

Gorlice, dnia 02 września 2013 r.

Adresat

ZAPYTANIE OFERTOWE

Szanowni Państwo,

Działając w imieniu Gór-stal Sp. z o.o. zwracam się z prośbą o przedstawienie oferty na wykonanie:

Kompletnej, nowej linii technologicznej do produkcji paneli termoizolacyjnych typu PIR wraz z transportem i montażem w Bochni woj. małopolskie, Polska

I. Ogólny opis zamówienia

1. Kompletna, nowa linia technologiczna do produkcji paneli termoizolacyjnych typu PIR, składająca się z trzech sekcji:
 - Rozwijania, prowadzenia, centrowania i podawania okładzin elastycznych do pieca wygrzewającego – w skrócie nazwana SEKCJA PODAWANIA
 - Centralnej składającej się z: stołu podawczego do podgrzewania i prowadzenia okładziny dolnej, pieca wygrzewającego o długości 30 m, portalu piankującego składającego się z głowic mieszających podających mieszankę poliuretanową oraz zespołu urządzeń służących do wcześniejszego przygotowania mieszanki poliuretanowej – w skrócie nazwana SEKCJA CENTRALNA;
 - Cięcia poprzecznego paneli, chłodzenia, frezowania, konfekcjonowania, pakowania w folię termokurczliwą, składowania do transportu wewnątrz hali – w skrócie nazwana SEKCJA ODBIORCZA.
2. System do odciągania i składowania odpadów od urządzeń tnących i frezujących panele;
3. Wyposażenie do podawania materiałów chemicznych ze zbiorników na polioliol, izocyjanian, antypiren, aktywatory i dodatki oraz pentan (bez zbiorników).
4. Kompletny system elektronicznego sterowania linią technologiczną;
5. System zbierania danych produkcyjnych oraz urządzenia monitorujące proces produkcji;
6. Transport do Bochni, Polska loco budowa, montaż, rozruch, szkolenie, instrukcje obsługi, gwarancja;
7. Wymiary produktów:
 - Długości: 1200 x 600 mm; 1200 x 1200 mm; 1200 x 2400 mm; 1200 x 3000 mm; 6000 > < 12000 x 1200 mm;
 - Grubości: od 20 mm do 250 mm;
 - Obróbka boków (frez): „pióro – wpust”, „schodkowy”, „płaski”;



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice
tel/fax: +48 (18) 353 98 00
e-mail: info@gor-stal.pl
www.gor-stal.pl

KRS: 0000166841
Sąd Rejonowy dla Krakowa
Śródmieścia w Krakowie, XII
Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego

Kapitał Zakładowy: 5 000 000 zł
NIP: 738-19-45-154
REGON: 852712117

Bank Zachodni WBK S.A.
Ul. Rynek 9/11, 50-950 Wrocław
Nr. Konta: 9410 90 1838 00000001 1562 8092

8. Prędkość linii technologicznej w sekcji odbiorczej przewidziana 15 m/min dla paneli o najmniejszych długościach tj. 1200 x 600 mm
9. Certyfikat zgodności urządzeń linii technologicznej z normami CE.
10. Linia technologiczna zaprojektowana do gabarytów hali produkcyjno-magazynowej.

II. Parametry linii technologicznej do produkcji paneli termoizolacyjnych z rdzeniem ze sztywnej pianki poliuretanowej (typu PIR)

SEKCJA PODAWANIA

1. ROZWIJAKI – 4 (cztery) sztuki, do rozwijania okładzin elastycznych w postaci folii aluminiowych, papierów pokrytych aluminium, okładzin mineralnych itp.
 - a. Szerokość maksymalna kręgu: 1400 mm
 - b. Waga kręgu: do 2000 kg
 - c. Średnica wewnętrzna: 150 – 152 mm
 - d. Średnica zewnętrzna: max 1500 mm

Rozwijaki zaopatrzone w system prowadzenia i centrowania okładzin oraz automatyczny lub pół-automatyczny system łączenia okładzin. Rozwijaki dla górnej okładziny zostaną umiejscowione na stalowej platformie (dostarczonej przez Zamawiającego wg projektu wykonanego przez Dostawcę maszyny).

Dodatkowe rozwijaki dla okładzin bocznych wraz z prowadzeniem, odpowiednie dla grubości produktów.

SEKCJA CENTRALNA

1. STÓŁ PODAWCZY – podgrzewany stół podawczy do prowadzenia, podgrzewania i wprowadzenia dolnej okładziny do pieca wygrzewającego z systemem zabezpieczeń przed znaczną koncentracją czynnika spieniającego (pentan).
2. PORTAL PIANKUJĄCY – portal piankujący z głowicami mieszającymi (sugerowane rozwiązanie 3 głowicowe zamontowanych na sztywno, ale zamawiający zastrzega sobie prawo do wzięcia pod uwagę innego nowatorskiego rozwiązania pozwalającego na produkcję paneli termoizolacyjnych przy dużych prędkościach).

Sterowanie elektryczne do portalu piankującego.

3. MASZYNA DO DOZOWANIA MIESZANKI POD WYSOKIM CIŚNIENIEM – przewidziana do mieszania i podawania poliolu, izocyanatu, dodatków oraz pentanu do głowic mieszających. Maszyna przewidziana dla systemu 9-składnikowego (dziewięć).
4. SYSTEM BEZPIECZNEGO PRZETWARZANIA PENTANU - zgodnego z normami i wymogami w Polsce, w celu zabezpieczenia przed wybuchem. System odciągów z portalu mieszającego oraz kabiny mieszającej wraz z wentylatorami.
5. PIEC WYGRZEWAJĄCY DLA PANELI W ELASTYCZNYCH OKŁADZINACH – 30 m (trzydzieści) piec wygrzewający z rozwiązaniem bocznego uszczelniania dla paneli termoizolacyjnych w okładzinach elastycznych. Podgrzewane płyty dla górnej i dolnej okładziny. Możliwość produkcji paneli o grubości od 20 do 250 mm przy automatycznej regulacji wysokości górnego pasa płyt w piecu wygrzewającym.



6. SYSTEM OGRZEWANIA DLA PIECA WYGRZEWAJĄCEGO – preferowany gazowo-elektryczny dostosowany do produkcji paneli typu PIR.

Uwaga!: Zamawiający dostarczy termoizolacje pieca w postaci płyt warstwowych na podstawie wskazówek i rysunku dostawcy.

7. PÓŁKI DLA KONTENERÓW DODATKÓW I AKTYWATORÓW – przeznaczone do przechowywania dodatków i aktywatorów (razem 6 dodatków i aktywatorów przechowywanych w pojemnikach 1000 l) aby umożliwić podawanie materiału do pomp z wykorzystaniem zbiornika buforowego. Konstrukcja półek umożliwia łatwość wymiany pojemników.

Uwaga! Jeden ze składników może być łatwopalny, więc należy przewidzieć rozwiązanie przeciwwybuchowe.

8. SYSTEM STEROWANIA ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO DLA CAŁEJ SEKCJI CENTRALNEJ
9. SYSTEM ZBIERANIA DANYCH PRODUKCYJNYCH ORAZ URZĄDZENIA MONITORUJĄCE PROCES PRODUKCJI – do sprawnego zarządzania produkcją paneli termoizolacyjnych.

Monitoring i zbieranie danych dla komponentów (mieszanka polioliowa, izocyjanian, dodatki, aktywatory) między innymi: natężenie przepływu (zadana wartość/ aktualna wartość), odchylenia w %, ciśnienia, temperatury, szybkość produkcji, produkcja całkowita w określonym przedziale czasowym, itp.

Sygnaly alarmowe, rejestracja zużycia, statystyki, trendy itp.

Zarządzanie formulacją systemu spieniania.

Backup/ przywracanie danych.

SEKCJA ODBIORCZA

1. ZESTAWY PRZENOŚNIKÓW ROLKOWYCH, TAŚMOWYCH, ŁAŃCUCHOWYCH ITP. – dostosowane do podanych poniżej sekcji wg rozwiązań koncepcyjnych i projektu Dostawcy.
2. PIŁA POPRZECZNA – dostosowana do produkcji paneli we wszystkich w/w zadanych długości paneli przy prędkości 15 m/min i wyższej.

Uwaga!: Kabina dźwiękochłonna dostarczana przez Zamawiającego wg projektu wykonanego przez Dostawcę.

3. STREFA CHŁODZENIA GOTOWYCH PANELI – zestaw przenośników z kieszeniami dostosowanymi do chłodzenia gotowych paneli. Horyzontalny lub wertykalny sposób przenoszenia paneli. Minimalny czas chłodzenia paneli 30 min przy prędkości 15 m/min.

Strefa chłodzenia przystosowana do przenoszenia paneli o długości do 6 m o grubości od 20 mm do 250 mm.

Uwaga!: Należy zaproponować rozwiązanie przenoszenia paneli o długości do 12 m do strefy frezowania.

4. SEKCJA FREZOWANIA WZDŁUŻNEGO – dla wszystkich długości i grubości paneli z prędkością 15 m/min. Frezy „pióro – wpust”, „schodkowy”, „płaski”. Automatyka regulacja frezów w zależności od grubości paneli.

Uwaga!: Kabina dźwiękochłonna dostarczana przez Zamawiającego



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



5. SEKCJA FREZOWANIA POPRZECZNEGO – dla paneli o wymiarach 600 x 1200 mm, 1200 x 1200 mm, 1200 x 2400 mm przy prędkości 15 m/min. Frezy „pióro – wpust”, „schodkowy”, „płaski”. Automatyczna regulacja frezów w zależności od grubości paneli.
Uwaga!: Kabina dźwiękochłonna dostarczana przez Zamawiającego
6. SYSTEM ODCIĄGU I PRZECHOWYWANIA ODPADKÓW Z SEKCJI FREZOWANIA I PIŁY POPRZECZNEJ
7. SYSTEM KONFEKCJONOWANIA PANELI PRZED PAKOWANIEM – wraz z urządzeniem odwracającym panele dla paneli o długości do 3 m.
8. SYSTEM PAKOWANIA STOSÓW PANELI W FOLIĘ TERMOKURCZLIWĄ – dla długości paneli do 3000 mm.
9. SYSTEM SKŁADOWANIA SPAKOWANYCH STOSÓW DO TRANSPORTU WEWNĘTRZNEGO – wysokość składowanych stosów do 3 m.
10. SYSTEM STEROWANIA ELEKTRYCZNEGO I ELEKTRONICZNEGO DLA CAŁEJ SEKCJI ODBIORCZEJ

WYPOSAŻENIE DO SEKCJI MAGAZYNOWANIA MATERIAŁÓW CHEMICZNYCH

Sekcja zbiorników będzie składać się z 8 zbiorników na Polioliol, Izocyjanian oraz dodatkowy składnik TCCP. 1 zbiornik na czynnik spieniający Pentan. Każdy z 9 zbiorników będzie o pojemności 30 m³. Zbiorniki dostarczy Zamawiający.

1. KOMPLETNE WYPOSAŻENIE DLA 3 ZBIORNIKÓW NA POLIOL
2. KOMPLETNE WYPOSAŻENIE DLA 4 ZBIORNIKÓW NA IZOCYJANIAN
3. KOMPLETNE WYPOSAŻENIE DLA 1 ZBIORNIKA NA TCCP
4. KOMPLETNE WYPOSAŻENIE DLA 1 ZBIORNIKA NA PENTAN
5. SYSTEM ELEKTRONICZNEGO STEROWANIA DLA SEKCJI MAGAZYNOWANIA POLIOLU, IZOCYJANIANU I PENTANU
6. MONTAŻ, ROZRUCH sekcji magazynowania materiałów chemicznych. **Uwaga!**: Do wszystkich powyższych sekcji Dostawca przedstawi marki zastosowanych urządzeń (silniki, pompy, sterowniki, itp.), które będą podstawą do oszacowania jakości użytych urządzeń.

III. Pozostałe pozycje oferty

TRANSPORT I TERMIN DOSTAWY

- Dostawca przedstawi realny czas dostawy oraz warunki transportu. Transport w/w urządzeń do Bochni, woj. małopolskie, Polska.

Wymagany termin dostawy: nie później niż 12 miesięcy od momentu podpisania umowy i przelania zaliczki

MONTAŻ, ROZRUCH. Dostawca przedstawi warunki montażu, rozruchu

DOKUMENTACJA I INSTRUKCJE OBSŁUGI

- Kompletna dokumentacja, zgodna z wymaganiami dyrektywy CE zostanie dostarczona w języku polskim, ewentualnie w języku angielskim.



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice
tel/fax: +48 (18) 353 98 00
e-mail: info@gor-stal.pl
www.gor-stal.pl

KRS: 0000166841
Sąd Rejonowy dla Krakowa
Śródmieścia w Krakowie, XII
Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego

Kapitał Zakładowy: 5 000 000 zł
NIP: 738-19-45-154
REGON: 852712117

Bank Zachodni WBK S.A.
Ul. Rynek 9/11, 50-950 Wrocław
Nr. Konta: 9410 90 1838 00000001 1562 8092

- Instrukcje obsługi poszczególnych sekcji i urządzeń dostarczone w języku polskim.
- Lista części zamiennych potrzebna podczas montażu oraz po uruchomieniu dostarczona w języku polskim lub angielskim.

GWARANCJA

- Dostawca przedstawi warunki gwarancji

IV. Referencje i zastosowane patenty

Dostawca przedstawi informacje o dostarczonych kompletnych nowych liniach technologicznych do produkcji paneli termoizolacyjnych w okładzinach elastycznych z ostatnich 5 lat. Wymagane dane to: liczba dostarczonych linii, klient, rok dostawy.

Dostawca przedstawi informację o zastosowanych patentach lub rozwiązaniach technologicznych chronionych prawem w oferowanej linii technologicznej.

V. Cena i warunki płatności

- Dostawca przedstawi cenę i warunki płatności na kompletną dostawę w/w linii technologicznej wraz z pozostałymi warunkami.

VI. Termin, miejsce i forma składania oferty

Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego, uzupełniając w nim wszystkie wymagane informacje.

Ofertę należy przysłać pocztą elektroniczną na adres: mirosław.stoklosa@gor-stal.pl, pocztą tradycyjną lub dostarczyć osobiście do siedziby Spółki (dane w stopce niniejszego zapytania ofertowego), w terminie:

Termin składania ofert upływa w dniu **31 października 2013 r.**

Termin ważności oferty **do 31 stycznia 2014 r.**

Bardzo prosimy o podanie informacji czy posiadają Państwo akredytowany certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodny z wymaganiami normy ISO 14001 lub rozporządzeniem EMAS. W przypadku otrzymania przez nas porównywalnych ofert od różnych dostawców, preferowana będzie firma posiadająca w/w certyfikat.

VII. Kryteria oceny oferty

Oferty będą oceniane w skali od 1 do 100 punktów w oparciu zdefiniowane niżej kryteria.



GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice
tel/fax: +48 (18) 353 98 00
e-mail: info@gor-stal.pl
www.gor-stal.pl

KRS: 0000166841
Sąd Rejonowy dla Krakowa
Śródmieścia w Krakowie, XII
Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego

Kapitał Zakładowy: 5 000 000 zł
NIP: 738-19-45-154
REGON: 852712117

Bank Zachodni WBK S.A.
Ul. Rynek 9/11, 50-950 Wrocław
Nr. Konta: 9410 90 1838 00000001 1562 8092

Kryterium	Waga kryterium	Sposób oceny kryterium
Cena Ceny w walutach obcych będą przeliczane na PLN po kursie sprzedaży NBP z dnia wystawienia oferty	50%	cena najniższa / cena badana * 100 punktów * 50%
Okres gwarancji (w miesiącach)	10%	okres badany / okres najdłuższy * 100 punktów * 10%
Liczba patentów , dotyczących rozwiązań technicznych zastosowanych w oferowanej linii technologicznej (w sztukach)	30%	liczba patentów badana / liczba patentów największa * 100 punktów * 30%
Liczba referencji - liczba dostarczonych i działających linii technologicznych do produkcji paneli termoizolacyjnych PIR w ostatnich 5 latach. (w sztukach)	10%	liczba referencji badana / liczba referencji największa * 100 punktów * 10%

Brak wypełnienia odpowiednich pól formularza odnoszących się do kryteriów lub brak przedstawienia dokumentów potwierdzających skutkowań będzie przyznaniem w danym kryterium 0 punktów.

VIII. Miejsce dostarczenia i wykonania montażu

Bochnia, województwo małopolskie, Polska

IX. Oczekiwany zakres oferty

- pełną nazwę oferenta,
- adres lub siedziba oferenta, numer telefonu oraz numer NIP,
- informacje techniczne o oferowanych urządzeniach oraz listę dostawców (marki) głównych komponentów linii wraz z informacją o zastosowanych w linii rozwiązaniach patentowych należących do Dostawcy lub producenta (jeżeli producent nie jest dostawcą) – specyfikację oraz dokumenty patentowe należy przedłożyć w formie załączników do formularza ofertowego,
- ofertę można uzupełnić dodatkowe dokumenty na temat proponowanej linii technologicznej,



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice
tel/fax: +48 (18) 353 98 00
e-mail: info@gor-stal.pl
www.gor-stal.pl

KRS: 0000166841
Sąd Rejonowy dla Krakowa
Śródmieścia w Krakowie, XII
Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego

Kapitał Zakładowy: 5 000 000 zł
NIP: 738-19-45-154
REGON: 852712117

Bank Zachodni WBK S.A.
Ul. Rynek 9/11, 50-950 Wrocław
Nr. Konta: 9410 90 1838 00000001 1562 8092

- okres gwarancji,
- referencje – należy przedłożyć w formie załącznika do formularza ofertowego (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego),,
- cenę oferty przedstawionej (wyrażona w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić wykonawcy za przedmiot zamówienia z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT). Istotne jest, aby cena uwzględniała wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierała wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia (m.in. wszelkie koszty związane z montażem, transportem, itp.).
- termin ważności,
- oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

Osobą do kontaktu ws. zamówienia jest:

Mirosław Stokłosa

e-mail: miroslaw.stoklosa@gor-stal.pl

tel.: +48 697 697 852

Z poważaniem,



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice
tel/fax: +48 (18) 353 98 00
e-mail: info@gor-stal.pl
www.gor-stal.pl

KRS: 0000166841
Sąd Rejonowy dla Krakowa
Śródmieścia w Krakowie, XII
Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego

Kapitał Zakładowy: 5 000 000 zł
NIP: 738-19-45-154
REGON: 852712117

Bank Zachodni WBK S.A.
Ul. Rynek 9/11, 50-950 Wrocław
Nr. Konta: 9410 90 1838 00000001 1562 8092

FORMULARZ OFERTY

ZAMAWIAJĄCY	
Zamawiający:	„GÓR-STAL” Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 11 38-300 Gorlice
Przedmiot zamówienia:	Kompletna, nowa linia technologiczna do produkcji paneli termoizolacyjnych typu PIR wraz z transportem i montażem w Bochni woj. małopolskie, Polska
OFERENT	
Nazwa oferenta:	
Adres oferenta	
WARUNKI OFERTY	
Przedmiot oferty (według oznaczeń oferenta – marka, typ, model itp.):	
Specyfikacja przedmiotu oferty zgodnie z zapytaniem ofertowym:	w załączeniu Oferent niniejszym potwierdza pełną zgodność specyfikacji przedmiotu zamówienia z wymogami Zamawiającego określonymi w zapytaniu ofertowym.
Termin ważności oferty (data):	
Całkowita cena oferty obejmująca wymagany przez Zamawiającego zakres:	
Okres gwarancji (w miesiącach)	

Liczba patentów, dotyczących rozwiązań technicznych	
-----------------------------------------------------	--



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice
tel/fax: +48 (18) 353 98 00
e-mail: info@gor-stal.pl
www.gor-stal.pl

KRS: 0000166841
Sąd Rejonowy dla Krakowa
Śródmieścia w Krakowie, XII
Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego

Kapitał Zakładowy: 5 000 000 zł
NIP: 738-19-45-154
REGON: 852712117

Bank Zachodni WBK S.A.
Ul. Rynek 9/11, 50-950 Wrocław
Nr. Konta: 9410 90 1838 00000001 1562 8092

zastosowanych w oferowanej linii technologicznej (w sztukach)	
Liczba referencji - liczba dostarczonych i działających linii technologicznych do produkcji paneli termoizolacyjnych PIR w ostatnich 5 latach (w sztukach)	
Osoba do kontaktu ze strony Oferenta (imię, nazwisko, numer telefonu, e-mail)	
Załączniki (wymienić dokumenty załączone do formularza oferty):	<ol style="list-style-type: none"> 1. Specyfikacja przedmiotu oferty 2. Dokumenty patentowe 3. Lista referencyjna 4. 5.
Miejscowość, data, podpis i pieczęć Oferenta:	

LISTA REFERENCYJNA

Lp.	Zamawiający – nazwa i adres	Miejsce instalacji	Termin odbioru	Wartość zamówienia



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice
tel/fax: +48 (18) 353 98 00
e-mail: info@gor-stal.pl
www.gor-stal.pl

KRS: 0000166841
Sąd Rejonowy dla Krakowa
Śródmieścia w Krakowie, XII
Wydział Gospodarczy Krajowego
Rejestru Sądowego

Kapitał Zakładowy: 5 000 000 zł
NIP: 738-19-45-154
REGON: 852712117

Bank Zachodni WBK S.A.
Ul. Rynek 9/11, 50-950 Wrocław
Nr. Konta: 9410 90 1838 00000001 1562 8092