

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe S40 Modul: 1000/1140 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	6,13	4,77	3,06	2,12	1,56	1,20	0,95	0,76	0,63	0,53	0,45
			Saugen	6,00	3,38	2,16	1,50	1,10	0,85	0,66	0,54	0,45	0,38	0,32
		SLS L/100	Druck	3,63	1,92	1,06	0,60	0,35	0,20	0,11	-	-	-	-
			Saugen	3,93	2,15	1,25	0,75	0,47	0,30	0,19	0,12	-	-	-
		SLS L/150	Druck	2,02	0,97	0,46	0,21	-	-	-	-	-	-	-
			Saugen	2,32	1,20	0,65	0,35	0,19	0,10	-	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	1,22	0,49	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	1,52	0,72	0,35	0,15	-	-	-	-	-	-	-	
	II	ULS	Druck	6,13	4,77	3,06	2,12	1,56	1,20	0,95	0,76	0,63	0,53	0,45
			Saugen	6,00	3,38	2,16	1,50	1,10	0,85	0,66	0,54	0,45	0,38	0,32
		SLS L/100	Druck	3,63	1,92	1,06	0,60	0,35	0,20	0,11	-	-	-	-
			Saugen	3,63	1,92	1,06	0,60	0,35	0,20	0,11	-	-	-	-
		SLS L/150	Druck	2,02	0,97	0,46	0,21	-	-	-	-	-	-	-
			Saugen	2,02	0,97	0,46	0,21	-	-	-	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	1,22	0,49	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	1,22	0,49	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	
	III	ULS	Druck	6,13	4,77	3,06	2,12	1,56	1,20	0,95	0,76	0,63	0,53	0,45
			Saugen	6,00	3,38	2,16	1,50	1,10	0,85	0,66	0,54	0,45	0,38	0,32
		SLS L/100	Druck	3,63	1,92	1,06	0,60	0,35	0,20	0,11	-	-	-	-
			Saugen	3,18	1,57	0,78	0,38	0,17	-	-	-	-	-	-
		SLS L/150	Druck	2,02	0,97	0,46	0,21	-	-	-	-	-	-	-
			Saugen	1,58	0,61	0,18	-	-	-	-	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	1,22	0,49	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	0,77	0,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	4,46	2,24	1,33	0,88	0,62	0,46	0,36	0,29	0,24	0,20	0,17
			Saugen	3,66	1,86	1,11	0,74	0,53	0,39	0,31	0,24	0,20	0,17	0,14
		SLS L/100	Druck	4,78	2,99	1,95	1,32	0,92	0,65	0,46	0,35	0,25	0,19	0,15
			Saugen	4,96	3,14	2,07	1,42	0,99	0,72	0,53	0,39	0,30	0,23	0,18
		SLS L/150	Druck	2,94	1,80	1,15	0,75	0,50	0,35	0,24	0,16	0,12	-	-
			Saugen	3,12	1,95	1,26	0,85	0,58	0,41	0,29	0,21	0,15	0,12	-
	SLS L/200	Druck	2,02	1,21	0,75	0,46	0,30	0,19	0,12	-	-	-	-	
		Saugen	2,20	1,35	0,86	0,56	0,38	0,25	0,18	0,13	-	-	-	
	II	ULS	Druck	4,46	2,24	1,33	0,88	0,62	0,46	0,36	0,29	0,24	0,20	0,17
			Saugen	3,07	1,46	0,83	0,53	0,37	0,27	0,21	0,16	0,13	0,11	-
		SLS L/100	Druck	4,78	2,99	1,95	1,32	0,92	0,65	0,46	0,35	0,25	0,19	0,15
			Saugen	4,78	2,99	1,95	1,32	0,92	0,65	0,46	0,35	0,25	0,19	0,15
		SLS L/150	Druck	2,94	1,80	1,15	0,75	0,50	0,35	0,24	0,16	0,12	-	-
			Saugen	2,94	1,80	1,15	0,75	0,50	0,35	0,24	0,16	0,12	-	-
	SLS L/200	Druck	2,02	1,21	0,75	0,46	0,30	0,19	0,12	-	-	-	-	
		Saugen	2,02	1,21	0,75	0,46	0,30	0,19	0,12	-	-	-	-	
	III	ULS	Druck	4,46	2,24	1,33	0,88	0,62	0,46	0,36	0,29	0,24	0,20	0,17
			Saugen	2,17	0,85	0,40	0,22	0,13	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	Druck	4,78	2,99	1,95	1,32	0,92	0,65	0,46	0,35	0,25	0,19	0,15
			Saugen	4,50	2,77	1,77	1,17	0,79	0,55	0,38	0,27	0,19	0,14	0,10
		SLS L/150	Druck	2,94	1,80	1,15	0,75	0,50	0,35	0,24	0,16	0,12	-	-
			Saugen	2,65	1,58	0,97	0,61	0,38	0,25	0,15	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	2,02	1,21	0,75	0,46	0,30	0,19	0,12	-	-	-	-	
		Saugen	1,74	0,99	0,56	0,33	0,18	-	-	-	-	-	-	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe S60 Modul: 1000/1140 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m ²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	7,82	5,87	4,60	3,19	2,35	1,80	1,42	1,15	0,95	0,80	0,68
			Saugen	9,05	5,09	3,26	2,26	1,66	1,27	1,01	0,82	0,67	0,57	0,48
		SLS L/100	Druck	5,90	3,53	2,22	1,43	0,95	0,64	0,43	0,30	0,21	0,14	0,10
			Saugen	6,19	3,78	2,42	1,61	1,09	0,76	0,54	0,39	0,28	0,21	0,16
		SLS L/150	Druck	3,55	2,03	1,20	0,72	0,44	0,26	0,15	-	-	-	-
			Saugen	3,84	2,27	1,41	0,90	0,58	0,38	0,25	0,17	0,11	-	-
	SLS L/200	Druck	2,37	1,27	0,69	0,37	0,18	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	2,66	1,52	0,90	0,54	0,33	0,19	0,11	-	-	-	-	
	II	ULS	Druck	7,82	5,87	4,60	3,19	2,35	1,80	1,42	1,15	0,95	0,80	0,68
			Saugen	9,05	5,09	3,26	2,26	1,66	1,27	1,01	0,82	0,67	0,57	0,48
		SLS L/100	Druck	5,90	3,53	2,22	1,43	0,95	0,64	0,43	0,30	0,21	0,14	0,10
			Saugen	5,90	3,53	2,22	1,43	0,95	0,64	0,43	0,30	0,21	0,14	0,10
		SLS L/150	Druck	3,55	2,03	1,20	0,72	0,44	0,26	0,15	-	-	-	-
			Saugen	3,55	2,03	1,20	0,72	0,44	0,26	0,15	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	2,37	1,27	0,69	0,37	0,18	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	2,37	1,27	0,69	0,37	0,18	-	-	-	-	-	-	
	III	ULS	Druck	7,82	5,87	4,60	3,19	2,35	1,80	1,42	1,15	0,95	0,80	0,68
			Saugen	9,05	5,09	3,26	2,26	1,66	1,27	1,01	0,82	0,67	0,57	0,48
		SLS L/100	Druck	5,90	3,53	2,22	1,43	0,95	0,64	0,43	0,30	0,21	0,14	0,10
			Saugen	5,47	3,16	1,90	1,17	0,73	0,45	0,28	0,16	-	-	-
		SLS L/150	Druck	3,55	2,03	1,20	0,72	0,44	0,26	0,15	-	-	-	-
			Saugen	3,11	1,66	0,89	0,46	0,22	-	-	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	2,37	1,27	0,69	0,37	0,18	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	1,94	0,90	0,38	0,11	-	-	-	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	3,94	2,99	2,23	1,45	1,01	0,75	0,57	0,45	0,37	0,31	0,26
			Saugen	4,03	3,05	1,84	1,20	0,84	0,62	0,48	0,38	0,31	0,26	0,22
		SLS L/100	Druck	6,74	4,54	3,20	2,32	1,71	1,28	0,98	0,75	0,59	0,46	0,37
			Saugen	6,94	4,70	3,33	2,42	1,80	1,36	1,05	0,82	0,65	0,52	0,42
		SLS L/150	Druck	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19
			Saugen	4,42	2,97	2,09	1,51	1,11	0,83	0,63	0,48	0,37	0,30	0,24
	SLS L/200	Druck	2,96	1,95	1,35	0,94	0,67	0,48	0,35	0,25	0,19	0,14	0,10	
		Saugen	3,16	2,11	1,47	1,05	0,76	0,56	0,42	0,32	0,25	0,19	0,15	
	II	ULS	Druck	3,94	2,99	2,23	1,45	1,01	0,75	0,57	0,45	0,37	0,31	0,26
			Saugen	3,94	2,61	1,46	0,92	0,62	0,45	0,34	0,26	0,21	0,17	0,15
		SLS L/100	Druck	6,74	4,54	3,20	2,32	1,71	1,28	0,98	0,75	0,59	0,46	0,37
			Saugen	6,74	4,54	3,20	2,32	1,71	1,28	0,98	0,75	0,59	0,46	0,37
		SLS L/150	Druck	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19
			Saugen	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19
	SLS L/200	Druck	2,96	1,95	1,35	0,94	0,67	0,48	0,35	0,25	0,19	0,14	0,10	
		Saugen	2,96	1,95	1,35	0,94	0,67	0,48	0,35	0,25	0,19	0,14	0,10	
	III	ULS	Druck	3,94	2,99	2,23	1,45	1,01	0,75	0,57	0,45	0,37	0,31	0,26
			Saugen	3,80	1,86	0,90	0,49	0,29	0,18	0,12	-	-	-	-
		SLS L/100	Druck	6,74	4,54	3,20	2,32	1,71	1,28	0,98	0,75	0,59	0,46	0,37
			Saugen	6,43	4,31	3,01	2,15	1,57	1,16	0,87	0,66	0,51	0,40	0,31
		SLS L/150	Druck	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19
			Saugen	3,92	2,58	1,77	1,24	0,87	0,63	0,45	0,34	0,25	0,18	0,13
	SLS L/200	Druck	4,22	2,82	1,96	1,40	1,02	0,75	0,56	0,43	0,33	0,25	0,19	
		Saugen	2,65	1,72	1,15	0,78	0,53	0,36	0,25	0,16	0,11	-	-	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe S80 Modul: 1000/1140 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m ²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	8,90	6,67	6,15	4,27	3,14	2,40	1,90	1,54	1,27	1,07	0,91
			Saugen	8,90	6,78	4,34	3,02	2,22	1,70	1,34	1,09	0,90	0,75	0,64
		SLS L/100	Druck	8,63	5,45	3,60	2,45	1,71	1,21	0,88	0,64	0,47	0,35	0,26
			Saugen	8,94	5,72	3,83	2,65	1,88	1,36	1,00	0,75	0,57	0,44	0,34
		SLS L/150	Druck	5,35	3,28	2,09	1,37	0,91	0,61	0,41	0,28	0,19	0,12	-
			Saugen	5,66	3,54	2,32	1,57	1,08	0,76	0,54	0,39	0,28	0,21	0,15
	SLS L/200	Druck	3,71	2,19	1,34	0,83	0,51	0,31	0,18	0,10	-	-	-	
		Saugen	4,02	2,46	1,57	1,03	0,68	0,46	0,31	0,21	0,14	-	-	
	II	ULS	Druck	8,90	6,67	6,15	4,27	3,14	2,40	1,90	1,54	1,27	1,07	0,91
			Saugen	8,90	6,78	4,34	3,02	2,22	1,70	1,34	1,09	0,90	0,75	0,64
		SLS L/100	Druck	8,63	5,45	3,60	2,45	1,71	1,21	0,88	0,64	0,47	0,35	0,26
			Saugen	8,63	5,45	3,60	2,45	1,71	1,21	0,88	0,64	0,47	0,35	0,26
		SLS L/150	Druck	5,35	3,28	2,09	1,37	0,91	0,61	0,41	0,28	0,19	0,12	-
			Saugen	5,35	3,28	2,09	1,37	0,91	0,61	0,41	0,28	0,19	0,12	-
	SLS L/200	Druck	3,71	2,19	1,34	0,83	0,51	0,31	0,18	0,10	-	-	-	
		Saugen	3,71	2,19	1,34	0,83	0,51	0,31	0,18	0,10	-	-	-	
	III	ULS	Druck	8,90	6,67	6,15	4,27	3,14	2,40	1,90	1,54	1,27	1,07	0,91
			Saugen	8,90	6,78	4,34	3,02	2,22	1,70	1,34	1,09	0,90	0,75	0,64
		SLS L/100	Druck	8,63	5,45	3,60	2,45	1,71	1,21	0,88	0,64	0,47	0,35	0,26
			Saugen	8,18	5,05	3,26	2,16	1,45	0,99	0,68	0,47	0,33	0,22	0,15
		SLS L/150	Druck	5,35	3,28	2,09	1,37	0,91	0,61	0,41	0,28	0,19	0,12	-
			Saugen	4,90	2,88	1,75	1,07	0,65	0,39	0,22	0,11	-	-	-
	SLS L/200	Druck	3,71	2,19	1,34	0,83	0,51	0,31	0,18	0,10	-	-	-	
		Saugen	3,26	1,79	0,99	0,53	0,26	-	-	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	3,33	2,52	2,04	1,71	1,42	1,04	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35
			Saugen	3,77	2,85	2,30	1,68	1,18	0,87	0,66	0,52	0,43	0,35	0,30
		SLS L/100	Druck	9,39	6,45	4,71	3,51	2,66	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67
			Saugen	9,62	6,62	4,85	3,63	2,77	2,15	1,70	1,35	1,09	0,88	0,73
		SLS L/150	Druck	5,96	4,05	2,95	2,17	1,64	1,25	0,96	0,75	0,60	0,47	0,38
			Saugen	6,19	4,24	3,09	2,30	1,75	1,35	1,05	0,83	0,66	0,54	0,44
	SLS L/200	Druck	4,25	2,86	2,07	1,51	1,12	0,85	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	
		Saugen	4,47	3,05	2,21	1,63	1,23	0,94	0,73	0,56	0,45	0,35	0,28	
	II	ULS	Druck	3,33	2,52	2,04	1,71	1,42	1,04	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35
			Saugen	3,33	2,52	2,04	1,33	0,90	0,64	0,48	0,37	0,30	0,24	0,20
		SLS L/100	Druck	9,39	6,45	4,71	3,51	2,66	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67
			Saugen	9,39	6,45	4,71	3,51	2,66	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67
		SLS L/150	Druck	5,96	4,05	2,95	2,17	1,64	1,25	0,96	0,75	0,60	0,47	0,38
			Saugen	5,96	4,05	2,95	2,17	1,64	1,25	0,96	0,75	0,60	0,47	0,38
	SLS L/200	Druck	4,25	2,86	2,07	1,51	1,12	0,85	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	
		Saugen	4,25	2,86	2,07	1,51	1,12	0,85	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	
	III	ULS	Druck	3,33	2,52	2,04	1,71	1,42	1,04	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35
			Saugen	3,20	2,44	1,46	0,80	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	-	-
		SLS L/100	Druck	9,39	6,45	4,71	3,51	2,66	2,06	1,62	1,28	1,03	0,83	0,67
			Saugen	9,05	6,17	4,49	3,33	2,51	1,92	1,49	1,17	0,93	0,74	0,60
		SLS L/150	Druck	5,96	4,05	2,95	2,17	1,64	1,25	0,96	0,75	0,60	0,47	0,38
			Saugen	5,63	3,79	2,74	1,99	1,47	1,11	0,85	0,65	0,50	0,39	0,30
	SLS L/200	Druck	4,25	2,86	2,07	1,51	1,12	0,85	0,65	0,49	0,38	0,30	0,24	
		Saugen	3,91	2,60	1,85	1,33	0,96	0,70	0,52	0,38	0,28	0,21	0,15	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe S100 Modul: 1000/1140 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m ²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	10,18	7,64	6,11	5,34	3,92	3,01	2,37	1,92	1,59	1,34	1,13
			Saugen	10,18	7,77	5,44	3,78	2,78	2,13	1,68	1,36	1,12	0,94	0,81
		SLS L/100	Druck	11,92	7,74	5,26	3,69	2,65	1,93	1,43	1,08	0,82	0,63	0,49
			Saugen	12,25	8,03	5,52	3,91	2,84	2,10	1,58	1,21	0,93	0,73	0,58
		SLS L/150	Druck	7,52	4,77	3,17	2,16	1,50	1,06	0,76	0,54	0,39	0,28	0,20
			Saugen	7,84	5,06	3,42	2,39	1,70	1,23	0,90	0,67	0,51	0,38	0,29
	SLS L/200	Druck	5,31	3,29	2,12	1,40	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
		Saugen	5,64	3,58	2,37	1,62	1,13	0,79	0,57	0,41	0,29	0,21	0,15	
	II	ULS	Druck	10,18	7,64	6,11	5,34	3,92	3,01	2,37	1,92	1,59	1,34	1,13
			Saugen	10,18	7,77	5,44	3,78	2,78	2,13	1,68	1,36	1,12	0,94	0,81
		SLS L/100	Druck	11,92	7,74	5,26	3,69	2,65	1,93	1,43	1,08	0,82	0,63	0,49
			Saugen	11,92	7,74	5,26	3,69	2,65	1,93	1,43	1,08	0,82	0,63	0,49
		SLS L/150	Druck	7,52	4,77	3,17	2,16	1,50	1,06	0,76	0,54	0,39	0,28	0,20
			Saugen	7,52	4,77	3,17	2,16	1,50	1,06	0,76	0,54	0,39	0,28	0,20
	SLS L/200	Druck	5,31	3,29	2,12	1,40	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
		Saugen	5,31	3,29	2,12	1,40	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
	III	ULS	Druck	10,18	7,64	6,11	5,34	3,92	3,01	2,37	1,92	1,59	1,34	1,13
			Saugen	10,18	7,77	5,44	3,78	2,78	2,13	1,68	1,36	1,12	0,94	0,81
		SLS L/100	Druck	11,92	7,74	5,26	3,69	2,65	1,93	1,43	1,08	0,82	0,63	0,49
			Saugen	11,44	7,30	4,88	3,35	2,35	1,67	1,21	0,88	0,65	0,48	0,35
		SLS L/150	Druck	7,52	4,77	3,17	2,16	1,50	1,06	0,76	0,54	0,39	0,28	0,20
			Saugen	7,03	4,33	2,78	1,82	1,21	0,80	0,53	0,35	0,22	0,13	-
	SLS L/200	Druck	5,31	3,29	2,12	1,40	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
		Saugen	4,83	2,85	1,73	1,06	0,64	0,37	0,19	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	3,04	2,30	1,85	1,56	1,35	1,19	1,02	0,80	0,65	0,53	0,45
			Saugen	3,11	2,35	1,89	1,59	1,37	1,11	0,85	0,67	0,54	0,45	0,38
		SLS L/100	Druck	12,69	8,79	6,49	4,94	3,82	2,99	2,38	1,91	1,55	1,27	1,05
			Saugen	12,94	8,99	6,65	5,07	3,94	3,10	2,47	2,00	1,63	1,34	1,11
		SLS L/150	Druck	8,13	5,59	4,11	3,11	2,38	1,85	1,46	1,16	0,94	0,75	0,62
			Saugen	8,37	5,79	4,27	3,25	2,50	1,96	1,55	1,25	1,01	0,83	0,68
	SLS L/200	Druck	5,85	3,99	2,92	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,63	0,50	0,40	
		Saugen	6,10	4,19	3,08	2,33	1,79	1,39	1,10	0,87	0,70	0,56	0,46	
	II	ULS	Druck	3,04	2,30	1,85	1,56	1,35	1,19	1,02	0,80	0,65	0,53	0,45
			Saugen	3,03	2,29	1,85	1,56	1,18	0,84	0,62	0,48	0,38	0,31	0,26
		SLS L/100	Druck	12,69	8,79	6,49	4,94	3,82	2,99	2,38	1,91	1,55	1,27	1,05
			Saugen	12,69	8,79	6,49	4,94	3,82	2,99	2,38	1,91	1,55	1,27	1,05
		SLS L/150	Druck	8,13	5,59	4,11	3,11	2,38	1,85	1,46	1,16	0,94	0,75	0,62
			Saugen	8,13	5,59	4,11	3,11	2,38	1,85	1,46	1,16	0,94	0,75	0,62
	SLS L/200	Druck	5,85	3,99	2,92	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,63	0,50	0,40	
		Saugen	5,85	3,99	2,92	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,63	0,50	0,40	
	III	ULS	Druck	3,04	2,30	1,85	1,56	1,35	1,19	1,02	0,80	0,65	0,53	0,45
			Saugen	2,92	2,22	1,80	1,13	0,68	0,43	0,29	0,20	0,14	0,11	-
		SLS L/100	Druck	12,69	8,79	6,49	4,94	3,82	2,99	2,38	1,91	1,55	1,27	1,05
			Saugen	12,32	8,49	6,25	4,74	3,64	2,84	2,24	1,78	1,44	1,17	0,95
		SLS L/150	Druck	8,13	5,59	4,11	3,11	2,38	1,85	1,46	1,16	0,94	0,75	0,62
			Saugen	7,75	5,29	3,86	2,90	2,20	1,69	1,32	1,04	0,82	0,65	0,53
	SLS L/200	Druck	5,85	3,99	2,92	2,19	1,66	1,28	1,00	0,79	0,63	0,50	0,40	
		Saugen	5,47	3,69	2,67	1,99	1,48	1,13	0,85	0,66	0,51	0,40	0,31	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe S120 Modul: 1000/1140 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	3
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	3
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m ²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	12,41	9,31	7,44	6,41	4,71	3,61	2,85	2,31	1,91	1,61	1,36
			Saugen	10,36	7,77	6,22	4,53	3,33	2,55	2,02	1,63	1,34	1,14	0,97
		SLS L/100	Druck	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
			Saugen	15,18	10,16	7,13	5,17	3,83	2,88	2,21	1,71	1,34	1,07	0,85
		SLS L/150	Druck	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
			Saugen	9,79	6,47	4,49	3,20	2,34	1,73	1,31	0,99	0,77	0,60	0,47
	SLS L/200	Druck	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
		Saugen	7,10	4,63	3,16	2,22	1,59	1,16	0,85	0,64	0,48	0,36	0,27	
	II	ULS	Druck	12,41	9,31	7,44	6,41	4,71	3,61	2,85	2,31	1,91	1,61	1,36
			Saugen	10,36	7,77	6,22	4,53	3,33	2,55	2,02	1,63	1,34	1,14	0,97
		SLS L/100	Druck	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
			Saugen	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
		SLS L/150	Druck	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
			Saugen	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
	SLS L/200	Druck	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
		Saugen	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
	III	ULS	Druck	12,41	9,31	7,44	6,41	4,71	3,61	2,85	2,31	1,91	1,61	1,36
			Saugen	10,36	7,77	6,22	4,53	3,33	2,55	2,02	1,63	1,34	1,14	0,97
		SLS L/100	Druck	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
			Saugen	14,36	9,40	6,46	4,57	3,29	2,41	1,79	1,35	1,02	0,78	0,60
		SLS L/150	Druck	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
			Saugen	8,97	5,72	3,81	2,60	1,81	1,27	0,89	0,63	0,44	0,31	0,21
	SLS L/200	Druck	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
		Saugen	6,27	3,87	2,49	1,62	1,06	0,69	0,44	0,27	0,15	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	3,11	2,34	1,89	1,59	1,37	1,20	1,08	0,97	0,80	0,66	0,55
			Saugen	3,18	2,39	1,92	1,61	1,39	1,22	1,05	0,82	0,66	0,55	0,46
		SLS L/100	Druck	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
			Saugen	15,82	11,08	8,26	6,41	5,04	4,03	3,25	2,65	2,19	1,82	1,52
		SLS L/150	Druck	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
			Saugen	10,28	7,17	5,34	4,13	3,23	2,56	2,06	1,67	1,37	1,14	0,95
	SLS L/200	Druck	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
		Saugen	7,52	5,22	3,86	2,98	2,33	1,84	1,47	1,19	0,96	0,79	0,65	
	II	ULS	Druck	3,11	2,34	1,89	1,59	1,37	1,20	1,08	0,97	0,80	0,66	0,55
			Saugen	3,11	2,34	1,89	1,59	1,37	1,06	0,79	0,60	0,48	0,39	0,32
		SLS L/100	Druck	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
			Saugen	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
		SLS L/150	Druck	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
			Saugen	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
	SLS L/200	Druck	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
		Saugen	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
	III	ULS	Druck	3,11	2,34	1,89	1,59	1,37	1,20	1,08	0,97	0,80	0,66	0,55
			Saugen	3,00	2,27	1,83	1,52	0,92	0,59	0,39	0,27	0,20	0,15	0,11
		SLS L/100	Druck	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
			Saugen	15,16	10,55	7,82	6,04	4,72	3,74	2,99	2,42	1,98	1,63	1,35
		SLS L/150	Druck	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
			Saugen	9,63	6,64	4,89	3,75	2,90	2,27	1,81	1,45	1,16	0,95	0,77
	SLS L/200	Druck	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
		Saugen	6,86	4,68	3,42	2,61	2,00	1,55	1,21	0,95	0,75	0,61	0,48	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.