

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® D GS-PIR 1000 gr. 40 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PUR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> )	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,187	3,823	3,013	2,477	2,096	1,811	1,576	1,320	1,128	0,976	0,796
			ssanie	-4,232	-3,152	-1,850	-1,196	-0,839	-0,623	-0,481	-0,383	-0,313	-0,260	-0,220
		SGU L/100	parcie	7,185	3,758	2,256	1,481	1,024	0,730	0,530	0,368	0,253	0,169	0,104
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,468	-1,033	-0,768	-0,595	-0,474	-0,387	-0,323	-0,257
		SGU L/150	parcie	4,914	2,470	1,468	0,952	0,626	0,398	0,249	0,111	0,018	-	-
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,468	-0,963	-0,653	-0,455	-0,313	-0,195	-0,116	-0,063
	SGU L/200	parcie	3,659	1,826	1,074	0,643	0,375	0,158	0,016	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,646	-1,002	-0,628	-0,387	-0,205	-0,093	-0,024	-	-	
	II	SGN	parcie	5,187	3,823	3,013	2,477	2,096	1,811	1,576	1,320	1,128	0,976	0,796
			ssanie	-4,232	-3,109	-1,754	-1,130	-0,791	-0,586	-0,452	-0,360	-0,293	-0,244	-0,206
		SGU L/100	parcie	7,185	3,758	2,256	1,481	1,024	0,730	0,530	0,368	0,253	0,169	0,104
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,424	-1,001	-0,744	-0,575	-0,459	-0,375	-0,266	-0,175
SGU L/150		parcie	4,914	2,470	1,468	0,952	0,626	0,398	0,249	0,111	0,018	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,356	-0,867	-0,553	-0,305	-0,152	-0,056	-	-	
SGU L/200	parcie	3,659	1,826	1,074	0,643	0,375	0,158	0,016	-	-	-	-		
	ssanie	-3,369	-2,509	-1,509	-0,888	-0,428	-0,164	-0,015	-	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,273	2,202	0,839	0,338	0,121	0,013	-	-	-	-	-
			ssanie	-1,893	-1,407	-1,123	-0,936	-0,654	-0,468	-	-	-	-	-
		SGU L/100	parcie	2,796	1,935	1,418	0,980	0,631	0,428	-	-	-	-	-
			ssanie	-1,548	-1,149	-0,915	-0,762	-0,653	-0,571	-	-	-	-	-
		SGU L/150	parcie	1,829	1,254	0,910	0,680	0,516	0,395	-	-	-	-	-
			ssanie	-1,548	-1,149	-0,915	-0,762	-0,653	-0,571	-	-	-	-	-
	SGU L/200	parcie	1,345	0,914	0,655	0,483	0,361	0,270	-	-	-	-	-	
		ssanie	-1,548	-1,149	-0,915	-0,762	-0,653	-0,571	-	-	-	-	-	
	II	SGN	parcie	4,273	2,202	0,839	0,338	0,121	0,013	-	-	-	-	-
			ssanie	-1,853	-1,381	-1,106	-0,923	-0,654	-0,468	-	-	-	-	-
		SGU L/100	parcie	2,796	1,935	1,418	0,980	0,631	0,428	-	-	-	-	-
			ssanie	-1,522	-1,132	-0,904	-0,754	-0,647	-0,567	-	-	-	-	-
		SGU L/150	parcie	1,829	1,254	0,910	0,680	0,516	0,395	-	-	-	-	-
			ssanie	-1,522	-1,132	-0,904	-0,754	-0,647	-0,567	-	-	-	-	-
	SGU L/200	parcie	1,345	0,914	0,655	0,483	0,361	0,270	-	-	-	-	-	
		ssanie	-1,522	-1,132	-0,904	-0,754	-0,647	-0,567	-	-	-	-	-	

<b>I grupa kolorów:</b>	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
<b>II grupa kolorów:</b>	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
<b>III grupa kolorów:</b>	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLICKA® D GS-PIR 1000 gr. 60 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PUR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> )	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,262	4,621	3,646	3,001	2,543	2,200	1,934	1,722	1,493	1,294	1,077
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,456	-1,620	-1,152	-0,863	-0,671	-0,537	-0,440	-0,367	-0,311
		SGU L/100	parcie	8,074	4,829	3,072	2,120	1,533	1,141	0,865	0,663	0,513	0,383	0,282
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,365	-1,023	-0,796	-0,638	-0,523	-0,436	-0,370
		SGU L/150	parcie	5,889	3,181	2,010	1,375	0,984	0,714	0,498	0,346	0,236	0,128	0,047
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,365	-1,023	-0,796	-0,613	-0,460	-0,349	-0,251
	SGU L/200	parcie	4,388	2,357	1,479	1,003	0,663	0,435	0,258	0,109	0,007	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	1,000	-1,112	-0,771	-0,546	-0,362	-0,223	-0,128	-0,064	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,028	3,641	1,633	0,720	0,325	0,131	0,026	-	-	-	-
			ssanie	-1,859	-1,385	-1,106	-0,922	-0,792	-0,694	-0,524	-	-	-	-
		SGU L/100	parcie	4,350	3,058	2,283	1,546	0,994	0,680	0,483	-	-	-	-
			ssanie	-1,532	-1,135	-0,904	-0,753	-0,646	-0,566	-0,504	-	-	-	-
		SGU L/150	parcie	2,862	2,000	1,484	1,139	0,892	0,680	0,483	-	-	-	-
			ssanie	-1,532	-1,135	-0,904	-0,753	-0,646	-0,566	-0,504	-	-	-	-
	SGU L/200	parcie	2,118	1,471	1,084	0,825	0,641	0,502	0,396	-	-	-	-	
		ssanie	-1,532	-1,135	-0,904	-0,753	-0,646	-0,566	-0,504	-	-	-	-	

<b>I grupa kolorów:</b>	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
<b>II grupa kolorów:</b>	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
<b>III grupa kolorów:</b>	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLICKA® D GS-PIR 1000 gr. 80 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PUR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności ( porównywać obc. obliczeniowe )	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania ( porównywać obc. charakterystyczne )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,837	5,046	3,983	3,279	2,778	2,404	2,114	1,882	1,693	1,536	1,375
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,505	-1,132	-0,883	-0,709	-0,582	-0,486	-0,412
		SGU L/ 100	parcie	8,813	5,959	3,942	2,811	2,093	1,600	1,245	0,980	0,779	0,623	0,449
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,030	-0,827	-0,679	-0,567	-0,481
		SGU L/ 150	parcie	6,924	3,932	2,587	1,833	1,354	1,025	0,789	0,591	0,437	0,320	0,231
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,030	-0,827	-0,679	-0,567	-0,462
	SGU L/ 200	parcie	5,163	2,918	1,909	1,344	0,985	0,702	0,495	0,346	0,208	0,096	0,014	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-0,886	-0,659	-0,497	-0,359	-0,244	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,592	4,048	3,153	2,571	1,858	1,258	0,890	0,649	0,481	0,360	0,270
			ssanie	-1,843	-1,365	-1,090	-0,910	-0,782	-0,686	-0,612	-0,552	-0,469	-0,381	-0,316
		SGU L/ 100	parcie	5,923	4,203	3,173	2,484	1,992	1,622	1,327	1,008	0,786	0,624	0,502
			ssanie	-1,518	-1,123	-0,894	-0,745	-0,640	-0,561	-0,499	-0,450	-0,410	-0,376	-0,348
		SGU L/ 150	parcie	3,908	2,761	2,074	1,615	1,287	1,040	0,849	0,698	0,576	0,476	0,393
			ssanie	-1,518	-1,123	-0,894	-0,745	-0,640	-0,561	-0,499	-0,450	-0,410	-0,376	-0,348
	SGU L/ 200	parcie	2,900	2,040	1,525	1,181	0,934	0,749	0,606	0,493	0,401	0,326	0,264	
		ssanie	-1,518	-1,123	-0,894	-0,745	-0,640	-0,561	-0,499	-0,450	-0,410	-0,376	-0,348	

<b>I grupa kolorów:</b>	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
<b>II grupa kolorów:</b>	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
<b>III grupa kolorów:</b>	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLICKA® D GS-PIR 1000 gr. 100 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PUR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> )	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,412	5,471	4,319	3,556	3,014	2,609	2,294	2,043	1,838	1,667	1,523
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,377	-1,077	-0,865	-0,711	-0,594	-0,504
		SGU L/100	parcie	9,553	7,082	4,833	3,527	2,679	2,087	1,654	1,326	1,072	0,873	0,714
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,822	-0,688	-0,584
		SGU L/150	parcie	7,968	4,694	3,178	2,307	1,742	1,348	1,059	0,840	0,669	0,514	0,394
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,822	-0,688	-0,584
	SGU L/200	parcie	5,943	3,488	2,351	1,698	1,274	0,978	0,737	0,545	0,401	0,291	0,179	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,976	-0,752	-0,585	-0,460	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,908	4,274	3,326	2,710	2,278	1,661	1,176	0,861	0,644	0,488	0,373
			ssanie	-1,824	-1,348	-1,075	-0,898	-0,772	-0,678	-0,605	-0,546	-0,498	-0,458	-0,399
		SGU L/100	parcie	7,507	5,360	4,076	3,218	2,604	2,142	1,709	1,297	1,011	0,804	0,649
			ssanie	-1,507	-1,112	-0,885	-0,738	-0,633	-0,555	-0,495	-0,446	-0,407	-0,373	-0,345
		SGU L/150	parcie	4,961	3,530	2,673	2,102	1,692	1,384	1,145	0,954	0,799	0,672	0,566
			ssanie	-1,507	-1,112	-0,885	-0,738	-0,633	-0,555	-0,495	-0,446	-0,407	-0,373	-0,345
	SGU L/200	parcie	3,688	2,614	1,972	1,544	1,236	1,005	0,826	0,683	0,567	0,471	0,392	
		ssanie	-1,507	-1,112	-0,885	-0,738	-0,633	-0,555	-0,495	-0,446	-0,407	-0,373	-0,345	

<b>I grupa kolorów:</b>	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
<b>II grupa kolorów:</b>	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
<b>III grupa kolorów:</b>	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® D GS-PIR 1000 gr. 120 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PUR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> )	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]									
			Rozpiętość osiowa podpór									
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,424	5,477	4,321	3,556	3,012	2,605	2,290	2,038	1,832	1,661	1,516
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,270	-1,022	-0,840	-0,703	-0,597
	SGU L/100	parcie	9,575	7,097	5,626	4,258	3,284	2,594	2,083	1,692	1,387	1,144	0,948	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,809	-0,687	
	SGU L/150	parcie	9,016	5,464	3,778	2,792	2,143	1,683	1,343	1,082	0,878	0,716	0,577	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,809	-0,687	
	SGU L/200	parcie	6,728	4,063	2,799	2,060	1,573	1,228	0,972	0,763	0,584	0,445	0,336	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,809	-0,658	
	II	SGN	parcie	7,424	5,477	4,321	3,556	3,012	2,605	2,290	2,038	1,832	1,661	1,516
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,259	-1,013	-0,833	-0,697	-0,592
SGU L/100		parcie	9,575	7,097	5,626	4,258	3,284	2,594	2,083	1,692	1,387	1,144	0,948	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,805	-0,684	
SGU L/150		parcie	9,016	5,464	3,778	2,792	2,143	1,683	1,343	1,082	0,878	0,716	0,577	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,805	-0,684	
SGU L/200		parcie	6,728	4,063	2,799	2,060	1,573	1,228	0,972	0,763	0,584	0,445	0,336	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,733	-0,548	
III		SGN	parcie	7,424	5,477	4,321	3,556	3,012	2,605	2,290	2,038	1,832	1,661	1,516
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,243	-1,000	-0,822	-0,688	-0,584
	SGU L/100	parcie	9,575	7,097	5,626	4,258	3,284	2,594	2,083	1,692	1,387	1,144	0,948	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,799	-0,679	
	SGU L/150	parcie	9,016	5,464	3,778	2,792	2,143	1,683	1,343	1,082	0,878	0,716	0,577	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,799	-0,679	
	SGU L/200	parcie	6,728	4,063	2,799	2,060	1,573	1,228	0,972	0,763	0,584	0,445	0,336	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,973	-0,625	-0,379	-0,204	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,904	4,265	3,314	2,696	2,264	1,945	1,483	1,087	0,816	0,623	0,481	
			ssanie	-1,808	-1,332	-1,062	-0,887	-0,763	-0,670	-0,598	-0,541	-0,493	-0,454	-0,420	
		SGU L/100	parcie	7,760	5,650	4,419	3,617	3,055	2,640	2,115	1,601	1,246	0,991	0,802	
			ssanie	-1,497	-1,102	-0,877	-0,730	-0,627	-0,550	-0,491	-0,443	-0,404	-0,371	-0,343	
		SGU L/150	parcie	6,019	4,304	3,279	2,595	2,105	1,736	1,449	1,219	1,032	0,878	0,749	
			ssanie	-1,497	-1,102	-0,877	-0,730	-0,627	-0,550	-0,491	-0,443	-0,404	-0,371	-0,343	
	SGU L/200	parcie	4,479	3,193	2,424	1,911	1,544	1,267	1,052	0,880	0,739	0,624	0,527		
		ssanie	-1,497	-1,102	-0,877	-0,730	-0,627	-0,550	-0,491	-0,443	-0,404	-0,371	-0,343		
	II	SGN	parcie	5,904	4,265	3,314	2,696	2,264	1,945	1,483	1,087	0,816	0,623	0,481	
			ssanie	-1,733	-1,279	-1,023	-0,857	-0,740	-0,653	-0,584	-0,529	-0,483	-0,445	-0,413	
		SGU L/100	parcie	7,760	5,650	4,419	3,617	3,055	2,640	2,115	1,601	1,246	0,991	0,802	
			ssanie	-1,447	-1,067	-0,851	-0,711	-0,612	-0,538	-0,481	-0,435	-0,397	-0,365	-0,338	
		SGU L/150	parcie	6,019	4,304	3,279	2,595	2,105	1,736	1,449	1,219	1,032	0,878	0,749	
			ssanie	-1,447	-1,067	-0,851	-0,711	-0,612	-0,538	-0,481	-0,435	-0,397	-0,365	-0,338	
		SGU L/200	parcie	4,479	3,193	2,424	1,911	1,544	1,267	1,052	0,880	0,739	0,624	0,527	
			ssanie	-1,447	-1,067	-0,851	-0,711	-0,612	-0,538	-0,481	-0,435	-0,397	-0,365	-0,338	
		III	SGN	parcie	5,904	4,265	3,314	2,696	2,264	1,945	1,483	1,087	0,816	0,623	0,481
				ssanie	-1,620	-1,198	-0,964	-0,813	-0,706	-0,626	-0,562	-0,511	-0,468	-0,433	-0,402
SGU L/100			parcie	7,760	5,650	4,419	3,617	3,055	2,640	2,115	1,601	1,246	0,991	0,802	
			ssanie	-1,372	-1,013	-0,812	-0,682	-0,590	-0,521	-0,467	-0,423	-0,387	-0,357	-0,331	
SGU L/150	parcie		6,019	4,304	3,279	2,595	2,105	1,736	1,449	1,219	1,032	0,878	0,749		
	ssanie		-1,372	-1,013	-0,812	-0,682	-0,590	-0,521	-0,467	-0,423	-0,387	-0,357	-0,331		
SGU L/200	parcie	4,479	3,193	2,424	1,911	1,544	1,267	1,052	0,880	0,739	0,624	0,527			
	ssanie	-1,372	-1,013	-0,812	-0,682	-0,590	-0,521	-0,467	-0,423	-0,387	-0,357	-0,331			

<b>I grupa kolorów:</b>	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
<b>II grupa kolorów:</b>	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
<b>III grupa kolorów:</b>	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® D GS-PIR 1000 gr. 160 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności ( <b>porównywać obc. obliczeniowe</b> )	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania ( <b>porównywać obc. charakterystyczne</b> )	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,411	5,465	4,309	3,543	2,999	2,593	2,277	2,025	1,820	1,649	1,504
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,031	-0,863	-0,733
	SGU L/100	parcie	9,567	7,089	5,618	4,644	3,952	3,434	2,929	2,427	2,028	1,705	1,442	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/150	parcie	9,567	6,861	4,884	3,700	2,906	2,335	1,904	1,569	1,303	1,088	0,912	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/200	parcie	8,137	5,109	3,626	2,739	2,143	1,714	1,391	1,140	0,940	0,779	0,629	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	II	SGN	parcie	7,411	5,465	4,309	3,543	2,999	2,593	2,277	2,025	1,820	1,649	1,504
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,026	-0,858	-0,729
SGU L/100		parcie	9,567	7,089	5,618	4,644	3,952	3,434	2,929	2,427	2,028	1,705	1,442	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
SGU L/150		parcie	9,567	6,861	4,884	3,700	2,906	2,335	1,904	1,569	1,303	1,088	0,912	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
SGU L/200		parcie	8,137	5,109	3,626	2,739	2,143	1,714	1,391	1,140	0,940	0,779	0,629	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
III		SGN	parcie	7,411	5,465	4,309	3,543	2,999	2,593	2,277	2,025	1,820	1,649	1,504
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,237	-1,018	-0,852	-0,723
	SGU L/100	parcie	9,567	7,089	5,618	4,644	3,952	3,434	2,929	2,427	2,028	1,705	1,442	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/150	parcie	9,567	6,861	4,884	3,700	2,906	2,335	1,904	1,569	1,303	1,088	0,912	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/200	parcie	8,137	5,109	3,626	2,739	2,143	1,714	1,391	1,140	0,940	0,779	0,629	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,740	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,910	4,264	3,306	2,684	2,249	1,928	1,553	1,111	0,816	0,589	0,425	
			ssanie	-1,829	-1,335	-1,056	-0,877	-0,753	-0,661	-0,590	-0,533	-0,486	-0,447	-0,414	
		SGU L/100	parcie	7,785	5,667	4,428	3,620	3,054	2,636	2,303	1,718	1,321	1,040	0,833	
			ssanie	-1,515	-1,106	-0,874	-0,725	-0,622	-0,545	-0,485	-0,438	-0,399	-0,367	-0,339	
		SGU L/150	parcie	7,785	5,667	4,380	3,500	2,870	2,395	2,025	1,718	1,321	1,040	0,833	
			ssanie	-1,515	-1,106	-0,874	-0,725	-0,622	-0,545	-0,485	-0,438	-0,399	-0,367	-0,339	
	SGU L/200	parcie	5,896	4,238	3,248	2,588	2,115	1,760	1,482	1,259	1,077	0,926	0,798		
		ssanie	-1,515	-1,106	-0,874	-0,725	-0,622	-0,545	-0,485	-0,438	-0,399	-0,367	-0,339		
	II	SGN	parcie	5,910	4,264	3,306	2,684	2,249	1,928	1,553	1,111	0,816	0,589	0,425	
			ssanie	-1,754	-1,277	-1,011	-0,843	-0,726	-0,639	-0,572	-0,518	-0,474	-0,437	-0,405	
		SGU L/100	parcie	7,785	5,667	4,428	3,620	3,054	2,636	2,303	1,718	1,321	1,040	0,833	
			ssanie	-1,464	-1,068	-0,845	-0,703	-0,603	-0,530	-0,473	-0,428	-0,391	-0,360	-0,333	
		SGU L/150	parcie	7,785	5,667	4,380	3,500	2,870	2,395	2,025	1,718	1,321	1,040	0,833	
			ssanie	-1,464	-1,068	-0,845	-0,703	-0,603	-0,530	-0,473	-0,428	-0,391	-0,360	-0,333	
		SGU L/200	parcie	5,896	4,238	3,248	2,588	2,115	1,760	1,482	1,259	1,077	0,926	0,798	
			ssanie	-1,464	-1,068	-0,845	-0,703	-0,603	-0,530	-0,473	-0,428	-0,391	-0,360	-0,333	
		III	SGN	parcie	5,886	4,264	3,306	2,684	2,249	1,928	1,553	1,111	0,816	0,589	0,425
				ssanie	-1,641	-1,191	-0,945	-0,791	-0,685	-0,606	-0,545	-0,496	-0,455	-0,421	-0,391
SGU L/100			parcie	7,785	5,667	4,428	3,620	3,054	2,636	2,303	1,718	1,321	1,040	0,833	
			ssanie	-1,389	-1,010	-0,801	-0,668	-0,576	-0,508	-0,455	-0,413	-0,378	-0,349	-0,324	
SGU L/150	parcie		7,785	5,667	4,380	3,500	2,870	2,395	2,025	1,718	1,321	1,040	0,833		
	ssanie		-1,389	-1,010	-0,801	-0,668	-0,576	-0,508	-0,455	-0,413	-0,378	-0,349	-0,324		
SGU L/200	parcie	5,896	4,238	3,248	2,588	2,115	1,760	1,482	1,259	1,077	0,926	0,798			
	ssanie	-1,389	-1,010	-0,801	-0,668	-0,576	-0,508	-0,455	-0,413	-0,378	-0,349	-0,324			

<b>I grupa kolorów:</b>	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
<b>II grupa kolorów:</b>	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
<b>III grupa kolorów:</b>	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.  
 W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.