

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® D GS-PIR 1000 gr. 40 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,182	3,819	3,010	2,475	2,094	1,809	1,588	1,412	1,176	0,944	0,769
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,191	-1,399	-0,974	-0,719	-0,553	-0,439	-0,358	-0,297	-0,251
		SGU L/100	parcie	7,178	4,474	2,665	1,741	1,200	0,808	0,543	0,360	0,189	0,072	-
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,206	-0,892	-0,688	-0,547	-0,446	-0,371	-0,287
		SGU L/150	parcie	5,915	2,947	1,741	1,058	0,636	0,297	0,077	-	-	-	-
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,628	-1,068	-0,727	-0,508	-0,362	-0,230	-0,141	-0,080
	SGU L/200	parcie	4,410	2,183	1,197	0,619	0,181	-	-	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,833	-1,116	-0,713	-0,453	-0,247	-0,121	-0,042	-	-	
	II	SGN	parcie	5,182	3,819	3,010	2,475	2,094	1,809	1,588	1,412	1,176	0,944	0,769
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,071	-1,317	-0,914	-0,673	-0,517	-0,410	-0,334	-0,277	-0,234
		SGU L/100	parcie	7,178	4,474	2,665	1,741	1,200	0,808	0,543	0,360	0,189	0,072	-
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,166	-0,862	-0,664	-0,528	-0,430	-0,309	-0,206
		SGU L/150	parcie	5,915	2,947	1,741	1,058	0,636	0,297	0,077	-	-	-	-
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,508	-0,968	-0,641	-0,364	-0,190	-0,081	-	-
	SGU L/200	parcie	4,410	2,183	1,197	0,619	0,181	-	-	-	-	-	-	
ssanie		-3,369	-2,509	-1,690	-0,996	-0,518	-0,217	-0,046	-	-	-	-		
III	SGN	parcie	5,182	3,819	3,010	2,475	2,094	1,809	1,588	1,412	1,176	0,944	0,769	
		ssanie	-4,232	-3,152	-1,891	-1,194	-0,824	-0,605	-0,464	-0,367	-0,298	-0,247	-0,036	
	SGU L/100	parcie	7,178	4,474	2,665	1,741	1,200	0,808	0,543	0,360	0,189	0,072	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,589	-1,106	-0,816	-0,628	-0,415	-0,234	-0,115	-	
	SGU L/150	parcie	5,915	2,947	1,741	1,058	0,636	0,297	0,077	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,329	-0,691	-0,290	-0,062	-	-	-	-	
SGU L/200	parcie	4,410	2,183	1,197	0,619	0,181	-	-	-	-	-	-		
	ssanie	-3,369	-2,509	-1,476	-0,565	-0,099	-	-	-	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,391	2,432	1,893	1,547	1,305	0,915	0,659	0,486	0,363	0,273	0,204
			ssanie	-1,888	-1,402	-1,119	-0,933	-0,782	-0,564	-0,425	-0,332	-0,266	-0,218	-0,182
		SGU L/100	parcie	3,201	2,216	1,625	1,231	0,951	0,744	0,586	0,464	0,367	0,290	0,229
			ssanie	-1,545	-1,146	-0,913	-0,760	-0,651	-0,570	-0,507	-0,457	-0,415	-0,381	-0,327
		SGU L/150	parcie	2,098	1,441	1,047	0,785	0,598	0,460	0,355	0,273	0,209	0,158	0,117
			ssanie	-1,545	-1,146	-0,913	-0,760	-0,651	-0,570	-0,507	-0,457	-0,415	-0,375	-0,313
	SGU L/200	parcie	1,547	1,054	0,759	0,562	0,422	0,318	0,239	0,178	0,130	0,092	0,061	
		ssanie	-1,545	-1,146	-0,913	-0,760	-0,651	-0,570	-0,507	-0,413	-0,339	-0,281	-0,235	
	II	SGN	parcie	3,391	2,432	1,893	1,547	1,305	0,915	0,659	0,486	0,363	0,273	0,204
			ssanie	-1,845	-1,375	-1,100	-0,919	-0,782	-0,564	-0,425	-0,332	-0,266	-0,218	-0,182
		SGU L/100	parcie	3,201	2,216	1,625	1,231	0,951	0,744	0,586	0,464	0,367	0,290	0,229
			ssanie	-1,517	-1,128	-0,900	-0,751	-0,645	-0,565	-0,503	-0,453	-0,412	-0,378	-0,327
		SGU L/150	parcie	2,098	1,441	1,047	0,785	0,598	0,460	0,355	0,273	0,209	0,158	0,117
			ssanie	-1,517	-1,128	-0,900	-0,751	-0,645	-0,565	-0,503	-0,453	-0,412	-0,375	-0,313
	SGU L/200	parcie	1,547	1,054	0,759	0,562	0,422	0,318	0,239	0,178	0,130	0,092	0,061	
		ssanie	-1,517	-1,128	-0,900	-0,751	-0,645	-0,565	-0,503	-0,413	-0,339	-0,281	-0,235	
	III	SGN	parcie	3,391	2,432	1,893	1,547	1,305	0,915	0,659	0,486	0,363	0,273	0,204
			ssanie	-1,782	-1,333	-1,072	-0,898	-0,774	-0,564	-0,425	-0,332	-0,266	-0,218	-0,182
SGU L/100		parcie	3,201	2,216	1,625	1,231	0,951	0,744	0,586	0,464	0,367	0,290	0,229	
		ssanie	-1,475	-1,100	-0,882	-0,737	-0,634	-0,557	-0,496	-0,448	-0,408	-0,375	-0,327	
SGU L/150		parcie	2,098	1,441	1,047	0,785	0,598	0,460	0,355	0,273	0,209	0,158	0,117	
		ssanie	-1,475	-1,100	-0,882	-0,737	-0,634	-0,557	-0,496	-0,448	-0,408	-0,375	-0,313	
SGU L/200	parcie	1,547	1,054	0,759	0,562	0,422	0,318	0,239	0,178	0,130	0,092	0,061		
	ssanie	-1,475	-1,100	-0,882	-0,737	-0,634	-0,557	-0,496	-0,413	-0,339	-0,281	-0,235		

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® D GS-PIR 1000 gr. 60 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr.użytkowania (porównywać obc.charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,259	4,618	3,645	3,000	2,541	2,199	1,933	1,721	1,547	1,279	1,052
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-1,874	-1,324	-0,987	-0,765	-0,611	-0,500	-0,417	-0,353
	SGU L/ 100	parcie	8,071	5,727	3,612	2,478	1,785	1,325	0,979	0,711	0,517	0,374	0,235	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,175	-0,912	-0,729	-0,596	-0,497	-0,421	
	SGU L/ 150	parcie	7,080	3,780	2,370	1,614	1,077	0,721	0,439	0,211	0,057	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,175	-0,907	-0,671	-0,505	-0,385	-0,283	
	SGU L/ 200	parcie	5,282	2,806	1,749	1,059	0,616	0,251	0,025	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,211	-0,842	-0,599	-0,408	-0,255	-0,151	-0,079	
	II	SGN	parcie	6,259	4,618	3,645	3,000	2,541	2,199	1,933	1,721	1,547	1,279	1,052
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-1,816	-1,282	-0,955	-0,740	-0,591	-0,483	-0,402	-0,341
SGU L/ 100		parcie	8,071	5,727	3,612	2,478	1,785	1,325	0,979	0,711	0,517	0,374	0,235	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,154	-0,895	-0,715	-0,585	-0,488	-0,413	
SGU L/ 150		parcie	7,080	3,780	2,370	1,614	1,077	0,721	0,439	0,211	0,057	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,141	-0,814	-0,582	-0,373	-0,230	-0,131	
SGU L/ 200		parcie	5,282	2,806	1,749	1,059	0,616	0,251	0,025	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,647	-1,086	-0,689	-0,380	-0,184	-0,059	-	-	
III		SGN	parcie	6,259	4,618	3,645	3,000	2,541	2,199	1,933	1,721	1,547	1,279	1,052
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-1,729	-1,218	-0,907	-0,702	-0,560	-0,458	-0,381	-0,323
	SGU L/ 100	parcie	8,071	5,727	3,612	2,478	1,785	1,325	0,979	0,711	0,517	0,374	0,235	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,122	-0,870	-0,695	-0,568	-0,474	-0,311	
	SGU L/ 150	parcie	7,080	3,780	2,370	1,614	1,077	0,721	0,439	0,211	0,057	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-0,919	-0,507	-0,246	-0,079	-	-	
	SGU L/ 200	parcie	5,282	2,806	1,749	1,059	0,616	0,251	0,025	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,421	-0,671	-0,242	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,998	3,575	2,778	2,270	1,916	1,418	1,029	0,769	0,586	0,453	0,352	
			ssanie	-1,859	-1,378	-1,100	-0,918	-0,788	-0,692	-0,616	-0,490	-0,391	-0,320	-0,266	
		SGU L/ 100	parcie	4,979	3,500	2,614	2,022	1,599	1,283	1,040	0,849	0,696	0,573	0,472	
			ssanie	-1,528	-1,131	-0,901	-0,751	-0,644	-0,564	-0,502	-0,452	-0,412	-0,378	-0,349	
		SGU L/ 150	parcie	3,281	2,295	1,704	1,309	1,027	0,817	0,655	0,528	0,426	0,344	0,277	
			ssanie	-1,528	-1,131	-0,901	-0,751	-0,644	-0,564	-0,502	-0,452	-0,412	-0,378	-0,349	
	SGU L/ 200	parcie	2,432	1,693	1,249	0,953	0,742	0,584	0,462	0,367	0,291	0,229	0,179		
		ssanie	-1,528	-1,131	-0,901	-0,751	-0,644	-0,564	-0,502	-0,452	-0,412	-0,378	-0,349		
	II	SGN	parcie	4,998	3,575	2,778	2,270	1,916	1,418	1,029	0,769	0,586	0,453	0,352	
			ssanie	-1,805	-1,342	-1,075	-0,899	-0,744	-0,680	-0,607	-0,490	-0,391	-0,320	-0,266	
		SGU L/ 100	parcie	4,979	3,500	2,614	2,022	1,599	1,283	1,040	0,849	0,696	0,573	0,472	
			ssanie	-1,492	-1,107	-0,884	-0,738	-0,634	-0,557	-0,496	-0,448	-0,408	-0,374	-0,346	
		SGU L/ 150	parcie	3,281	2,295	1,704	1,309	1,027	0,817	0,655	0,528	0,426	0,344	0,277	
			ssanie	-1,492	-1,107	-0,884	-0,738	-0,634	-0,557	-0,496	-0,448	-0,408	-0,374	-0,346	
		SGU L/ 200	parcie	2,432	1,693	1,249	0,953	0,742	0,584	0,462	0,367	0,291	0,229	0,179	
			ssanie	-1,492	-1,107	-0,884	-0,738	-0,634	-0,557	-0,496	-0,448	-0,408	-0,374	-0,346	
		III	SGN	parcie	4,998	3,575	2,778	2,270	1,916	1,418	1,029	0,769	0,586	0,453	0,352
				ssanie	-1,724	-1,288	-1,037	-0,871	-0,753	-0,664	-0,594	-0,490	-0,391	-0,320	-0,266
SGU L/ 100			parcie	4,979	3,500	2,614	2,022	1,599	1,283	1,040	0,849	0,696	0,573	0,472	
			ssanie	-1,438	-1,071	-0,859	-0,720	-0,620	-0,546	-0,487	-0,440	-0,402	-0,369	-0,342	
SGU L/ 150	parcie		3,281	2,295	1,704	1,309	1,027	0,817	0,655	0,528	0,426	0,344	0,277		
	ssanie		-1,438	-1,071	-0,859	-0,720	-0,620	-0,546	-0,487	-0,440	-0,402	-0,369	-0,342		
SGU L/ 200	parcie	2,432	1,693	1,249	0,953	0,742	0,584	0,462	0,367	0,291	0,229	0,179			
ssanie	-1,438	-1,071	-0,859	-0,720	-0,620	-0,546	-0,487	-0,440	-0,402	-0,369	-0,342				

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® D GS-PIR 1000 gr. 80 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,834	5,044	3,981	3,277	2,777	2,403	2,113	1,881	1,692	1,534	1,348
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,675	-1,256	-0,978	-0,783	-0,642	-0,536	-0,454
		SGU L/ 100	parcie	8,810	6,531	4,605	3,265	2,421	1,846	1,434	1,129	0,865	0,662	0,505
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,917	-0,752	-0,627	-0,532
		SGU L/ 150	parcie	8,265	4,639	3,029	2,136	1,573	1,221	0,807	0,579	0,355	0,187	0,065
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,917	-0,752	-0,627	-0,503
	SGU L/ 200	parcie	6,168	3,448	2,241	1,529	1,021	0,673	0,346	0,127	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-0,955	-0,713	-0,539	-0,396	-0,272	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,565	4,028	3,138	2,560	2,155	1,856	1,427	1,070	0,822	0,641	0,506
			ssanie	-1,836	-1,358	-1,083	-0,904	-0,777	-0,683	-0,609	-0,549	-0,501	-0,427	-0,354
		SGU L/ 100	parcie	6,780	4,810	3,631	2,843	2,279	1,856	1,529	1,269	1,060	0,890	0,749
			ssanie	-1,514	-1,118	-0,891	-0,742	-0,637	-0,558	-0,497	-0,448	-0,408	-0,375	-0,346
		SGU L/ 150	parcie	4,479	3,166	2,380	1,854	1,478	1,196	0,978	0,805	0,666	0,552	0,458
			ssanie	-1,514	-1,118	-0,891	-0,742	-0,637	-0,558	-0,497	-0,448	-0,408	-0,375	-0,346
	SGU L/ 200	parcie	3,329	2,344	1,754	1,360	1,078	0,867	0,703	0,573	0,469	0,383	0,313	
		ssanie	-1,514	-1,118	-0,891	-0,742	-0,637	-0,558	-0,497	-0,448	-0,408	-0,375	-0,346	

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,409	5,469	4,317	3,555	3,013	2,608	2,293	2,042	1,837	1,667	1,522
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,098	-0,917	-0,778
		SGU L/100	parcie	9,549	7,080	5,614	4,082	3,089	2,400	1,898	1,520	1,229	0,998	0,788
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
		SGU L/150	parcie	9,460	5,512	3,705	2,677	2,016	1,556	1,174	0,881	0,661	0,489	0,311
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,755
	SGU L/200	parcie	7,062	4,101	2,746	1,975	1,422	1,012	0,723	0,437	0,223	0,070	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,807	-0,631	-0,498	
	II	SGN	parcie	7,409	5,469	4,317	3,555	3,013	2,608	2,293	2,042	1,837	1,667	1,522
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,087	-0,909	-0,771
		SGU L/100	parcie	9,549	7,080	5,614	4,082	3,089	2,400	1,898	1,520	1,229	0,998	0,788
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
SGU L/150		parcie	9,460	5,512	3,705	2,677	2,016	1,556	1,174	0,881	0,661	0,489	0,311	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,677	
SGU L/200	parcie	7,062	4,101	2,746	1,975	1,422	1,012	0,723	0,437	0,223	0,070	-		
	ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,935	-0,696	-0,472	-0,311		
III	SGN	parcie	7,409	5,469	4,317	3,555	3,013	2,608	2,293	2,042	1,837	1,667	1,522	
		ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,071	-0,895	-0,769	
	SGU L/100	parcie	9,549	7,080	5,614	4,082	3,089	2,400	1,898	1,520	1,229	0,998	0,788	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/150	parcie	9,460	5,512	3,705	2,677	2,016	1,556	1,174	0,881	0,661	0,489	0,311	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,630	-0,415	
SGU L/200	parcie	7,062	4,101	2,746	1,975	1,422	1,012	0,723	0,437	0,223	0,070	-		
	ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-0,942	-0,553	-0,290	-0,110	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,880	4,252	3,310	2,698	2,269	1,952	1,398	1,034	0,783	0,603	0,469
			ssanie	-1,816	-1,213	-1,068	-0,892	-0,767	-0,674	-0,601	-0,543	-0,495	-0,455	-0,422
		SGU L/100	parcie	7,728	5,628	4,406	3,611	2,979	2,450	1,990	1,517	1,189	0,951	0,772
			ssanie	-1,502	-1,022	-0,881	-0,734	-0,630	-0,553	-0,492	-0,444	-0,405	-0,372	-0,344
		SGU L/150	parcie	5,685	4,047	3,066	2,411	1,942	1,590	1,316	1,098	0,921	0,776	0,655
			ssanie	-1,502	-1,022	-0,881	-0,734	-0,630	-0,553	-0,492	-0,444	-0,405	-0,372	-0,344
	SGU L/200	parcie	4,231	3,002	2,267	1,776	1,424	1,160	0,954	0,791	0,658	0,549	0,459	
		ssanie	-1,502	-1,022	-0,881	-0,734	-0,630	-0,553	-0,492	-0,444	-0,405	-0,372	-0,344	
	II	SGN	parcie	5,880	4,252	3,310	2,698	2,269	1,952	1,398	1,034	0,783	0,603	0,469
			ssanie	-1,744	-1,289	-1,031	-0,864	-0,746	-0,657	-0,588	-0,532	-0,486	-0,448	-0,415
		SGU L/100	parcie	7,728	5,628	4,406	3,611	2,979	2,450	1,990	1,517	1,189	0,951	0,772
			ssanie	-1,454	-1,073	-0,856	-0,715	-0,616	-0,541	-0,483	-0,437	-0,399	-0,367	-0,339
		SGU L/150	parcie	5,685	4,047	3,066	2,411	1,942	1,590	1,316	1,098	0,921	0,776	0,655
			ssanie	-1,454	-1,073	-0,856	-0,715	-0,616	-0,541	-0,483	-0,437	-0,399	-0,367	-0,339
	SGU L/200	parcie	4,231	3,002	2,267	1,776	1,424	1,160	0,954	0,791	0,658	0,549	0,459	
		ssanie	-1,454	-1,073	-0,856	-0,715	-0,616	-0,541	-0,483	-0,437	-0,399	-0,367	-0,339	
	III	SGN	parcie	5,880	4,252	3,310	2,698	2,269	1,952	1,398	1,034	0,783	0,603	0,469
			ssanie	-1,637	-1,213	-0,976	-0,823	-0,714	-0,632	-0,567	-0,515	-0,472	-0,436	-0,405
SGU L/100		parcie	7,728	5,628	4,406	3,611	2,979	2,450	1,990	1,517	1,189	0,951	0,772	
		ssanie	-1,382	-1,022	-0,819	-0,688	-0,595	-0,525	-0,470	-0,426	-0,389	-0,359	-0,333	
SGU L/150		parcie	5,685	4,047	3,066	2,411	1,942	1,590	1,316	1,098	0,921	0,776	0,655	
		ssanie	-1,382	-1,022	-0,819	-0,688	-0,595	-0,525	-0,470	-0,426	-0,389	-0,359	-0,333	
SGU L/200	parcie	4,231	3,002	2,267	1,776	1,424	1,160	0,954	0,791	0,658	0,549	0,459		
	ssanie	-1,382	-1,022	-0,819	-0,688	-0,595	-0,525	-0,470	-0,426	-0,389	-0,359	-0,333		

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® D GS-PIR 1000 gr. 120 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,424	5,477	4,321	3,556	3,012	2,605	2,290	2,038	1,832	1,661	1,516
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,130	-1,035	-0,917
		SGU L/100	parcie	9,575	7,097	5,626	4,652	3,779	2,978	2,386	1,936	1,585	1,307	1,083
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
		SGU L/150	parcie	9,575	6,393	4,392	3,232	2,473	1,939	1,544	1,212	0,939	0,729	0,564
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
	SGU L/200	parcie	7,961	4,760	3,259	2,389	1,820	1,359	1,009	0,751	0,516	0,308	0,152	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,707	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,873	4,242	3,296	2,683	2,253	1,937	1,693	1,297	0,984	0,761	0,596
			ssanie	-1,800	-1,323	-1,054	-0,880	-0,757	-0,666	-0,594	-0,537	-0,490	-0,451	-0,418
		SGU L/100	parcie	7,737	5,632	4,405	3,607	3,047	2,634	2,316	1,867	1,461	1,168	0,950
			ssanie	-1,492	-1,097	-0,872	-0,726	-0,624	-0,547	-0,488	-0,440	-0,402	-0,369	-0,341
		SGU L/150	parcie	6,897	4,934	3,760	2,976	2,415	1,992	1,663	1,401	1,187	1,011	0,864
			ssanie	-1,492	-1,097	-0,872	-0,726	-0,624	-0,547	-0,488	-0,440	-0,402	-0,369	-0,341
	SGU L/200	parcie	5,138	3,665	2,785	2,197	1,776	1,459	1,213	1,016	0,856	0,723	0,613	
		ssanie	-1,492	-1,097	-0,872	-0,726	-0,624	-0,547	-0,488	-0,440	-0,402	-0,369	-0,341	

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.
 W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® D GS-PIR 1000 gr. 160 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]									
			Rozpiętość osiowa podpór									
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,411	5,465	4,309	3,543	2,999	2,593	2,277	2,025	1,820	1,649	1,504
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,032	-0,863	-0,733
	SGU L/100	parcie	9,566	7,088	5,618	4,644	3,951	3,434	3,032	2,534	2,125	1,794	1,523	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/150	parcie	9,566	7,088	5,090	3,842	3,015	2,425	1,983	1,640	1,367	1,147	0,966	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/200	parcie	8,748	5,380	3,781	2,844	2,225	1,782	1,450	1,193	0,989	0,823	0,671	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	II	SGN	parcie	7,411	5,465	4,309	3,543	2,999	2,593	2,277	2,025	1,820	1,649	1,504
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,025	-0,858	-0,728
SGU L/100		parcie	9,566	7,088	5,618	4,644	3,951	3,434	3,032	2,534	2,125	1,794	1,523	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
SGU L/150		parcie	9,566	7,088	5,090	3,842	3,015	2,425	1,983	1,640	1,367	1,147	0,966	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
SGU L/200		parcie	8,748	5,380	3,781	2,844	2,225	1,782	1,450	1,193	0,989	0,823	0,671	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
III		SGN	parcie	7,411	5,465	4,309	3,543	2,999	2,593	2,277	2,025	1,820	1,649	1,504
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,236	-1,015	-0,849	-0,721
	SGU L/100	parcie	9,566	7,088	5,618	4,644	3,951	3,434	3,032	2,534	2,125	1,794	1,523	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/150	parcie	9,566	7,088	5,090	3,842	3,015	2,425	1,983	1,640	1,367	1,147	0,966	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	
	SGU L/200	parcie	8,748	5,380	3,781	2,844	2,225	1,782	1,450	1,193	0,989	0,823	0,671	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,916	4,268	3,308	2,684	2,248	1,927	1,524	1,026	0,694	0,474	0,322
			ssanie	-1,824	-1,328	-1,048	-0,870	-0,747	-0,656	-0,585	-0,529	-0,483	-0,444	-0,412
		SGU L/100	parcie	7,796	5,676	4,435	3,625	3,057	2,638	2,316	1,716	1,312	1,028	0,820
			ssanie	-1,512	-1,102	-0,870	-0,721	-0,618	-0,541	-0,482	-0,435	-0,397	-0,365	-0,337
		SGU L/150	parcie	7,796	5,676	4,408	3,531	2,902	2,429	2,060	1,716	1,312	1,028	0,820
			ssanie	-1,512	-1,102	-0,870	-0,721	-0,618	-0,541	-0,482	-0,435	-0,397	-0,365	-0,337
	SGU L/200	parcie	5,910	4,256	3,269	2,611	2,140	1,785	1,508	1,286	1,104	0,953	0,820	
		ssanie	-1,512	-1,102	-0,870	-0,721	-0,618	-0,541	-0,482	-0,435	-0,397	-0,365	-0,337	
	II	SGN	parcie	5,916	4,268	3,308	2,684	2,248	1,927	1,524	1,026	0,694	0,474	0,322
			ssanie	-1,746	-1,267	-1,001	-0,834	-0,718	-0,632	-0,566	-0,513	-0,469	-0,432	-0,401
		SGU L/100	parcie	7,796	5,676	4,435	3,625	3,057	2,638	2,316	1,716	1,312	1,028	0,820
			ssanie	-1,460	-1,062	-0,839	-0,697	-0,598	-0,525	-0,469	-0,424	-0,388	-0,357	-0,331
		SGU L/150	parcie	7,796	5,676	4,408	3,531	2,902	2,429	2,060	1,716	1,312	1,028	0,820
			ssanie	-1,460	-1,062	-0,839	-0,697	-0,598	-0,525	-0,469	-0,424	-0,388	-0,357	-0,331
	SGU L/200	parcie	5,910	4,256	3,269	2,611	2,140	1,785	1,508	1,286	1,104	0,953	0,820	
		ssanie	-1,460	-1,062	-0,839	-0,697	-0,598	-0,525	-0,469	-0,424	-0,388	-0,357	-0,331	
	III	SGN	parcie	5,794	4,268	3,308	2,684	2,248	1,927	1,524	1,026	0,694	0,474	0,322
			ssanie	-1,629	-1,176	-0,931	-0,778	-0,674	-0,596	-0,536	-0,488	-0,448	-0,415	-0,386
SGU L/100		parcie	7,796	5,676	4,435	3,625	3,057	2,638	2,316	1,716	1,312	1,028	0,820	
		ssanie	-1,381	-1,001	-0,792	-0,660	-0,569	-0,502	-0,450	-0,408	-0,374	-0,345	-0,321	
SGU L/150		parcie	7,796	5,676	4,408	3,531	2,902	2,429	2,060	1,716	1,312	1,028	0,820	
		ssanie	-1,381	-1,001	-0,792	-0,660	-0,569	-0,502	-0,450	-0,408	-0,374	-0,345	-0,321	
SGU L/200	parcie	5,910	4,256	3,269	2,611	2,140	1,785	1,508	1,286	1,104	0,953	0,820		
	ssanie	-1,381	-1,001	-0,792	-0,660	-0,569	-0,502	-0,450	-0,408	-0,374	-0,345	-0,321		

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.