

Maximum permissible loads on the slab for a given span length - slab:

GS PIR D40/80

Modul: 1000 mm

External cladding thickness [mm]:	0,4			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer/winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer/winter) [°C]:	25		20	
Minimum width of the extreme support [mm]:	40			
Minimum width of intermediate support [mm]:	60			

Minimum number of screws on the extreme support:	3
Minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel class:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN/m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span system	I	ULS	pressure	4,33	2,67	1,80	1,28	0,94	0,71	0,55	0,42	0,33	0,26	0,20
			suction	5,24	3,34	2,33	1,73	1,34	1,06	0,88	0,74	0,64	0,55	0,48
		SLS L/100	pressure	10,71	5,15	2,82	1,67	1,04	0,67	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10
			suction	11,03	5,40	3,01	1,82	1,16	0,77	0,53	0,38	0,27	0,20	0,15
		SLS L/150	pressure	6,71	3,10	1,62	0,91	0,53	0,32	0,19	0,11	-	-	-
			suction	7,03	3,35	1,82	1,06	0,65	0,42	0,27	0,18	0,12	-	-
	SLS L/200	pressure	4,72	2,08	1,02	0,53	0,27	0,14	-	-	-	-	-	
		suction	5,04	2,33	1,22	0,68	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-	
	II	ULS	pressure	4,18	2,58	1,74	1,23	0,90	0,68	0,52	0,41	0,32	0,25	0,19
			suction	5,07	3,23	2,25	1,67	1,29	1,04	0,85	0,72	0,62	0,54	0,47
		SLS L/100	pressure	10,71	5,15	2,82	1,67	1,04	0,67	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10
			suction	10,71	5,15	2,82	1,67	1,04	0,67	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10
		SLS L/150	pressure	6,71	3,10	1,62	0,91	0,53	0,32	0,19	0,11	-	-	-
			suction	6,71	3,10	1,62	0,91	0,53	0,32	0,19	0,11	-	-	-
	SLS L/200	pressure	4,72	2,08	1,02	0,53	0,27	0,14	-	-	-	-	-	
		suction	4,72	2,08	1,02	0,53	0,27	0,14	-	-	-	-	-	
	III	ULS	pressure	3,95	2,44	1,64	1,16	0,85	0,64	0,49	0,37	0,30	0,23	0,18
			suction	4,81	3,06	2,14	1,59	1,24	0,99	0,82	0,68	0,59	0,52	0,45
		SLS L/100	pressure	10,71	5,15	2,82	1,67	1,04	0,67	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10
			suction	10,23	4,78	2,53	1,44	0,85	0,52	0,33	0,20	0,12	-	-
		SLS L/150	pressure	6,71	3,10	1,62	0,91	0,53	0,32	0,19	0,11	-	-	-
			suction	6,24	2,73	1,33	0,68	0,34	0,16	-	-	-	-	-
	SLS L/200	pressure	4,72	2,08	1,02	0,53	0,27	0,14	-	-	-	-	-	
		suction	4,24	1,71	0,73	0,30	-	-	-	-	-	-	-	

Multi-span system	I	ULS	pressure	4,93	2,67	1,54	0,97	0,65	0,45	0,32	0,23	0,17	0,12	-
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,61
		SLS L/100	pressure	6,74	4,26	2,84	1,95	1,38	1,00	0,74	0,55	0,43	0,34	0,26
			suction	6,84	4,36	2,92	2,02	1,44	1,05	0,78	0,59	0,46	0,36	0,29
		SLS L/150	pressure	4,35	2,72	1,78	1,21	0,85	0,60	0,44	0,33	0,25	0,18	0,15
			suction	4,45	2,82	1,86	1,28	0,90	0,65	0,48	0,36	0,27	0,21	0,16
	SLS L/200	pressure	3,15	1,95	1,25	0,84	0,57	0,40	0,28	0,21	0,15	0,11	-	
		suction	3,26	2,04	1,34	0,91	0,64	0,45	0,33	0,25	0,18	0,14	0,11	
	II	ULS	pressure	4,76	2,67	1,54	0,97	0,65	0,45	0,32	0,23	0,17	0,12	-
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,65	0,57
		SLS L/100	pressure	6,74	4,26	2,84	1,95	1,38	1,00	0,74	0,55	0,43	0,34	0,26
			suction	6,74	4,26	2,84	1,95	1,38	1,00	0,74	0,55	0,43	0,34	0,26
		SLS L/150	pressure	4,35	2,72	1,78	1,21	0,85	0,60	0,44	0,33	0,25	0,18	0,15
			suction	4,35	2,72	1,78	1,21	0,85	0,60	0,44	0,33	0,25	0,18	0,15
	SLS L/200	pressure	3,15	1,95	1,25	0,84	0,57	0,40	0,28	0,21	0,15	0,11	-	
		suction	3,15	1,95	1,25	0,84	0,57	0,40	0,28	0,21	0,15	0,11	-	
	III	ULS	pressure	4,50	2,67	1,54	0,97	0,65	0,45	0,32	0,23	0,17	0,12	-
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,78	0,66	0,57	0,50
		SLS L/100	pressure	6,74	4,26	2,84	1,95	1,38	1,00	0,74	0,55	0,43	0,34	0,26
			suction	6,57	4,13	2,71	1,85	1,29	0,93	0,67	0,50	0,38	0,29	0,23
		SLS L/150	pressure	4,35	2,72	1,78	1,21	0,85	0,60	0,44	0,33	0,25	0,18	0,15
			suction	4,19	2,58	1,66	1,11	0,75	0,53	0,37	0,27	0,19	0,15	0,11
	SLS L/200	pressure	3,15	1,95	1,25	0,84	0,57	0,40	0,28	0,21	0,15	0,11	-	
		suction	3,00	1,81	1,14	0,74	0,48	0,33	0,22	0,15	0,10	-	-	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the boards is limited. Details from Sales Representatives.

In the case of other values for internal temperature, thickness and material of lining, etc., please contact your supplier for separate calculations.

Maximum permissible loads on the slab for a given span length - slab:
GS PIR D60/100
Modul: 1000 mm

External cladding thickness [mm]:	0,4			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer/winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer/winter) [°C]:	25			20
Minimum width of the extreme support [mm]:	40			
Minimum width of intermediate support [mm]:	60			

Minimum number of screws on the extreme support:	3
Minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel class:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN/m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span system	I	ULS	pressure	5,26	3,47	2,46	1,81	1,37	1,07	0,84	0,67	0,55	0,44	0,36
			suction	6,34	4,27	2,88	2,03	1,52	1,19	0,96	0,80	0,68	0,59	0,52
		SLS L/100	pressure	12,86	5,33	3,57	2,48	1,70	1,17	0,83	0,60	0,44	0,33	0,25
			suction	13,13	4,87	3,15	2,12	1,47	1,05	0,76	0,57	0,43	0,33	0,25
		SLS L/150	pressure	8,22	3,55	2,38	1,50	0,96	0,64	0,43	0,30	0,20	0,14	0,10
			suction	8,49	3,09	1,96	1,29	0,88	0,61	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
	SLS L/200	pressure	5,90	2,66	1,64	0,97	0,60	0,37	0,23	0,14	-	-	-	
		suction	6,17	2,20	1,37	0,88	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-	-	
	II	ULS	pressure	5,15	3,40	2,40	1,77	1,35	1,04	0,82	0,66	0,53	0,43	0,35
			suction	6,21	4,19	2,88	2,03	1,52	1,19	0,96	0,80	0,68	0,59	0,52
		SLS L/100	pressure	12,86	5,33	3,57	2,48	1,70	1,17	0,83	0,60	0,44	0,33	0,25
			suction	12,86	4,71	3,01	2,00	1,37	0,96	0,69	0,50	0,37	0,28	0,21
		SLS L/150	pressure	8,22	3,55	2,38	1,50	0,96	0,64	0,43	0,30	0,20	0,14	0,10
			suction	8,22	2,94	1,83	1,17	0,78	0,52	0,36	0,25	0,17	0,12	-
	SLS L/200	pressure	5,90	2,66	1,64	0,97	0,60	0,37	0,23	0,14	-	-	-	
		suction	5,90	2,05	1,23	0,76	0,48	0,30	0,19	0,12	-	-	-	
	III	ULS	pressure	4,96	3,28	2,33	1,72	1,30	1,01	0,80	0,63	0,51	0,41	0,34
			suction	6,00	4,05	2,88	2,03	1,52	1,19	0,96	0,80	0,68	0,59	0,52
		SLS L/100	pressure	12,86	5,33	3,57	2,48	1,70	1,17	0,83	0,60	0,44	0,33	0,25
			suction	12,46	4,48	2,81	1,82	1,22	0,83	0,57	0,40	0,29	0,20	0,15
		SLS L/150	pressure	8,22	3,55	2,38	1,50	0,96	0,64	0,43	0,30	0,20	0,14	0,10
			suction	7,82	2,70	1,62	1,00	0,62	0,39	0,24	0,15	-	-	-
	SLS L/200	pressure	5,90	2,66	1,64	0,97	0,60	0,37	0,23	0,14	-	-	-	
		suction	5,50	1,82	1,02	0,58	0,33	0,17	-	-	-	-	-	

Multi-span system	I	ULS	pressure	5,02	3,77	2,18	1,36	0,91	0,63	0,45	0,33	0,24	0,18	0,13
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	8,47	5,65	3,97	2,89	2,15	1,63	1,25	0,97	0,77	0,62	0,50
			suction	8,57	5,75	4,05	2,96	2,21	1,68	1,30	1,02	0,81	0,65	0,53
		SLS L/150	pressure	5,52	3,65	2,54	1,83	1,35	1,01	0,76	0,59	0,46	0,36	0,29
			suction	5,62	3,74	2,62	1,90	1,41	1,06	0,82	0,64	0,50	0,40	0,32
	SLS L/200	pressure	4,04	2,64	1,82	1,30	0,95	0,70	0,53	0,40	0,31	0,24	0,19	
		suction	4,14	2,74	1,90	1,37	1,01	0,75	0,57	0,45	0,35	0,27	0,22	
	II	ULS	pressure	5,02	3,77	2,18	1,36	0,91	0,63	0,45	0,33	0,24	0,18	0,13
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	8,47	5,65	3,97	2,89	2,15	1,63	1,25	0,97	0,77	0,62	0,50
			suction	8,36	5,63	3,97	2,89	2,15	1,63	1,25	0,97	0,77	0,62	0,50
		SLS L/150	pressure	5,52	3,65	2,54	1,83	1,35	1,01	0,76	0,59	0,46	0,36	0,29
			suction	5,43	3,63	2,54	1,83	1,35	1,01	0,76	0,59	0,46	0,36	0,29
	SLS L/200	pressure	4,04	2,64	1,82	1,30	0,95	0,70	0,53	0,40	0,31	0,24	0,19	
		suction	3,96	2,63	1,82	1,30	0,95	0,70	0,53	0,40	0,31	0,24	0,19	
	III	ULS	pressure	5,02	3,74	2,18	1,36	0,91	0,63	0,45	0,33	0,24	0,18	0,13
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	8,47	5,65	3,97	2,89	2,15	1,63	1,25	0,97	0,77	0,62	0,50
			suction	8,20	5,48	3,85	2,77	2,05	1,54	1,17	0,91	0,72	0,56	0,45
		SLS L/150	pressure	5,52	3,65	2,54	1,83	1,35	1,01	0,76	0,59	0,46	0,36	0,29
			suction	5,26	3,48	2,41	1,72	1,25	0,93	0,69	0,53	0,41	0,32	0,25
	SLS L/200	pressure	5,52	3,65	2,54	1,83	1,35	1,01	0,76	0,59	0,46	0,36	0,29	
		suction	3,80	2,48	1,69	1,18	0,85	0,62	0,45	0,34	0,25	0,19	0,15	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the boards is limited. Details from Sales Representatives.

In the case of other values for internal temperature, thickness and material of lining, etc., please contact your supplier for separate calculations.

Maximum permissible loads on the slab for a given span length - slab:
GS PIR D80/120
Modul: 1000 mm

External cladding thickness [mm]:	0,4			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer/winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer/winter) [°C]:	25			20
Minimum width of the extreme support [mm]:	40			
Minimum width of intermediate support [mm]:	60			

Minimum number of screws on the extreme support:	3
Minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel class:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN/m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span system	I	ULS	pressure	6,39	4,39	3,20	2,41	1,86	1,46	1,17	0,95	0,78	0,64	0,54
			suction	6,91	5,18	3,98	2,96	2,15	1,65	1,31	1,08	0,90	0,77	0,67
		SLS L/100	pressure	15,68	8,75	5,46	3,62	2,50	1,78	1,30	0,96	0,73	0,56	0,43
			suction	15,93	8,96	5,64	3,78	2,64	1,90	1,40	1,05	0,81	0,63	0,49
		SLS L/150	pressure	10,13	5,54	3,39	2,20	1,48	1,03	0,73	0,53	0,38	0,28	0,21
			suction	10,37	5,76	3,58	2,36	1,62	1,15	0,83	0,61	0,46	0,35	0,27
	SLS L/200	pressure	7,35	3,94	2,35	1,49	0,98	0,66	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10	
		suction	7,59	4,16	2,54	1,65	1,11	0,77	0,55	0,39	0,29	0,21	0,16	
	II	ULS	pressure	6,29	4,32	3,15	2,38	1,84	1,45	1,16	0,94	0,76	0,63	0,53
			suction	6,91	5,18	3,92	2,96	2,15	1,65	1,31	1,08	0,90	0,77	0,67
		SLS L/100	pressure	15,68	8,75	5,46	3,62	2,50	1,78	1,30	0,96	0,73	0,56	0,43
			suction	15,68	8,75	5,46	3,62	2,50	1,78	1,30	0,96	0,73	0,56	0,43
		SLS L/150	pressure	10,13	5,54	3,39	2,20	1,48	1,03	0,73	0,53	0,38	0,28	0,21
			suction	10,13	5,54	3,39	2,20	1,48	1,03	0,73	0,53	0,38	0,28	0,21
	SLS L/200	pressure	7,35	3,94	2,35	1,49	0,98	0,66	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10	
		suction	7,35	3,94	2,35	1,49	0,98	0,66	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10	
	III	ULS	pressure	6,13	4,22	3,09	2,33	1,80	1,42	1,13	0,92	0,75	0,62	0,51
			suction	6,91	5,16	3,85	2,96	2,15	1,65	1,31	1,08	0,90	0,77	0,67
		SLS L/100	pressure	15,68	8,75	5,46	3,62	2,50	1,78	1,30	0,96	0,73	0,56	0,43
			suction	15,31	8,42	5,18	3,38	2,30	1,60	1,15	0,83	0,62	0,46	0,35
		SLS L/150	pressure	10,13	5,54	3,39	2,20	1,48	1,03	0,73	0,53	0,38	0,28	0,21
			suction	9,75	5,22	3,11	1,96	1,28	0,85	0,58	0,40	0,27	0,18	0,12
	SLS L/200	pressure	7,35	3,94	2,35	1,49	0,98	0,66	0,45	0,31	0,21	0,15	0,10	
		suction	6,98	3,61	2,07	1,25	0,77	0,48	0,30	0,18	0,10	-	-	

Multi-span system	I	ULS	pressure	4,21	3,15	2,51	1,77	1,18	0,83	0,59	0,44	0,32	0,24	0,18
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	11,04	7,55	5,49	4,08	3,10	2,40	1,88	1,50	1,20	0,97	0,80
			suction	11,15	7,65	5,58	4,16	3,17	2,46	1,95	1,55	1,25	1,02	0,84
		SLS L/150	pressure	7,20	4,89	3,54	2,61	1,97	1,52	1,18	0,93	0,75	0,60	0,48
			suction	7,32	5,00	3,63	2,69	2,05	1,58	1,24	0,98	0,79	0,64	0,52
	SLS L/200	pressure	5,28	3,56	2,56	1,87	1,41	1,07	0,83	0,65	0,51	0,41	0,33	
		suction	5,40	3,66	2,65	1,95	1,48	1,14	0,88	0,70	0,55	0,45	0,36	
	II	ULS	pressure	4,21	3,15	2,51	1,77	1,18	0,83	0,59	0,44	0,32	0,24	0,18
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	11,04	7,55	5,49	4,08	3,10	2,40	1,88	1,50	1,20	0,97	0,80
			suction	11,04	7,55	5,49	4,08	3,10	2,40	1,88	1,50	1,20	0,97	0,80
		SLS L/150	pressure	7,20	4,89	3,54	2,61	1,97	1,52	1,18	0,93	0,75	0,60	0,48
			suction	7,20	4,89	3,54	2,61	1,97	1,52	1,18	0,93	0,75	0,60	0,48
	SLS L/200	pressure	5,28	3,56	2,56	1,87	1,41	1,07	0,83	0,65	0,51	0,41	0,33	
		suction	5,28	3,56	2,56	1,87	1,41	1,07	0,83	0,65	0,51	0,41	0,33	
	III	ULS	pressure	4,21	3,15	2,51	1,77	1,18	0,83	0,59	0,44	0,32	0,24	0,18
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	11,04	7,55	5,49	4,08	3,10	2,40	1,88	1,50	1,20	0,97	0,80
			suction	10,85	7,38	5,35	3,95	2,99	2,30	1,80	1,42	1,14	0,92	0,75
		SLS L/150	pressure	7,20	4,89	3,54	2,61	1,97	1,52	1,18	0,93	0,75	0,60	0,48
			suction	7,02	4,73	3,40	2,49	1,86	1,42	1,09	0,85	0,67	0,54	0,43
	SLS L/200	pressure	5,28	3,56	2,56	1,87	1,41	1,07	0,83	0,65	0,51	0,41	0,33	
		suction	5,10	3,40	2,42	1,75	1,30	0,97	0,75	0,57	0,45	0,35	0,27	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the boards is limited. Details from Sales Representatives.

In the case of other values for internal temperature, thickness and material of lining, etc., please contact your supplier for separate calculations.

Maximum permissible loads on the slab for a given span length - slab:
GS PIR D100/140
Modul: 1000 mm

External cladding thickness [mm]:	0,4			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer/winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer/winter) [°C]:	25			20
Minimum width of the extreme support [mm]:	40			
Minimum width of intermediate support [mm]:	60			

Minimum number of screws on the extreme support:	3
Minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel class:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN/m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span system	I	ULS	pressure	7,68	5,42	4,01	3,06	2,38	1,89	1,52	1,24	1,02	0,85	0,70
			suction	6,91	5,18	4,14	3,38	2,47	1,90	1,51	1,24	1,04	0,89	0,78
		SLS L/100	pressure	19,09	11,10	7,16	4,88	3,45	2,51	1,86	1,41	1,08	0,84	0,67
			suction	19,34	11,32	7,35	5,05	3,60	2,64	1,98	1,51	1,17	0,92	0,73
		SLS L/150	pressure	12,40	7,10	4,51	3,03	2,10	1,50	1,09	0,81	0,61	0,46	0,35
			suction	12,65	7,33	4,71	3,20	2,25	1,63	1,20	0,91	0,69	0,54	0,42
	SLS L/200	pressure	9,06	5,11	3,19	2,10	1,43	1,00	0,71	0,51	0,37	0,27	0,20	
		suction	9,30	5,33	3,38	2,27	1,58	1,13	0,82	0,61	0,46	0,35	0,27	
	II	ULS	pressure	7,58	5,36	3,97	3,03	2,36	1,87	1,51	1,22	1,01	0,84	0,70
			suction	6,91	5,18	4,14	3,38	2,47	1,90	1,51	1,24	1,04	0,89	0,78
		SLS L/100	pressure	19,09	11,10	7,16	4,88	3,45	2,51	1,86	1,41	1,08	0,84	0,67
			suction	19,09	11,10	7,16	4,88	3,45	2,51	1,86	1,41	1,08	0,84	0,67
		SLS L/150	pressure	12,40	7,10	4,51	3,03	2,10	1,50	1,09	0,81	0,61	0,46	0,35
			suction	12,40	7,10	4,51	3,03	2,10	1,50	1,09	0,81	0,61	0,46	0,35
	SLS L/200	pressure	9,06	5,11	3,19	2,10	1,43	1,00	0,71	0,51	0,37	0,27	0,20	
		suction	9,06	5,11	3,19	2,10	1,43	1,00	0,71	0,51	0,37	0,27	0,20	
	III	ULS	pressure	7,45	5,27	3,92	2,99	2,33	1,85	1,48	1,21	1,00	0,83	0,70
			suction	6,91	5,18	4,14	3,38	2,47	1,90	1,51	1,24	1,04	0,89	0,78
		SLS L/100	pressure	19,09	11,10	7,16	4,88	3,45	2,51	1,86	1,41	1,08	0,84	0,67
			suction	18,73	10,77	6,86	4,62	3,23	2,32	1,70	1,26	0,95	0,73	0,57
		SLS L/150	pressure	12,40	7,10	4,51	3,03	2,10	1,50	1,09	0,81	0,61	0,46	0,35
			suction	12,04	6,77	4,22	2,77	1,88	1,31	0,92	0,66	0,48	0,35	0,25
	SLS L/200	pressure	9,06	5,11	3,19	2,10	1,43	1,00	0,71	0,51	0,37	0,27	0,20	
		suction	8,69	4,77	2,89	1,84	1,20	0,80	0,54	0,36	0,24	0,16	0,10	

Multi-span system	I	ULS	pressure	3,80	2,83	2,25	1,86	1,44	1,01	0,72	0,53	0,40	0,30	0,22
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	14,41	9,94	7,31	5,53	4,25	3,34	2,65	2,13	1,73	1,41	1,16
			suction	14,54	10,06	7,41	5,62	4,34	3,41	2,71	2,18	1,78	1,46	1,21
		SLS L/150	pressure	9,43	6,46	4,74	3,56	2,73	2,13	1,67	1,34	1,08	0,88	0,72
			suction	9,56	6,59	4,84	3,65	2,81	2,20	1,75	1,40	1,14	0,93	0,76
	SLS L/200	pressure	6,94	4,73	3,45	2,58	1,96	1,52	1,19	0,95	0,75	0,61	0,50	
		suction	7,07	4,85	3,55	2,67	2,05	1,59	1,25	1,00	0,81	0,66	0,55	
	II	ULS	pressure	3,80	2,83	2,25	1,86	1,44	1,01	0,72	0,53	0,40	0,30	0,22
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	14,41	9,94	7,31	5,53	4,25	3,34	2,65	2,13	1,73	1,41	1,16
			suction	14,41	9,94	7,31	5,53	4,25	3,34	2,65	2,13	1,73	1,41	1,16
		SLS L/150	pressure	9,43	6,46	4,74	3,56	2,73	2,13	1,67	1,34	1,08	0,88	0,72
			suction	9,43	6,46	4,74	3,56	2,73	2,13	1,67	1,34	1,08	0,88	0,72
	SLS L/200	pressure	6,94	4,73	3,45	2,58	1,96	1,52	1,19	0,95	0,75	0,61	0,50	
		suction	6,94	4,73	3,45	2,58	1,96	1,52	1,19	0,95	0,75	0,61	0,50	
	III	ULS	pressure	3,80	2,83	2,25	1,86	1,44	1,01	0,72	0,53	0,40	0,30	0,22
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	14,41	9,94	7,31	5,53	4,25	3,34	2,65	2,13	1,73	1,41	1,16
			suction	14,21	9,76	7,15	5,38	4,13	3,22	2,55	2,04	1,65	1,35	1,10
		SLS L/150	pressure	9,43	6,46	4,74	3,56	2,73	2,13	1,67	1,34	1,08	0,88	0,72
			suction	9,23	6,29	4,58	3,42	2,60	2,02	1,58	1,25	1,00	0,81	0,65
	SLS L/200	pressure	6,94	4,73	3,45	2,58	1,96	1,52	1,19	0,95	0,75	0,61	0,50	
		suction	6,75	4,55	3,29	2,44	1,84	1,41	1,09	0,85	0,68	0,55	0,44	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the boards is limited. Details from Sales Representatives.

In the case of other values for internal temperature, thickness and material of lining, etc., please contact your supplier for separate calculations.

Maximum permissible loads on the slab for a given span length - slab:
GS PIR D120/160
Modul: 1000 mm

External cladding thickness [mm]:	0,4			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer/winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer/winter) [°C]:	25		20	
Minimum width of the extreme support [mm]:	40			
Minimum width of intermediate support [mm]:	60			

Minimum number of screws on the extreme support:	3
Minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel class:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN/m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span system	I	ULS	pressure	8,84	6,38	4,79	3,70	2,90	2,32	1,88	1,54	1,28	1,06	0,90
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,88	2,22	1,76	1,45	1,21	1,03	0,90
		SLS L/100	pressure	22,05	13,23	8,76	6,12	4,41	3,27	2,47	1,89	1,47	1,16	0,93
			suction	22,29	13,45	8,96	6,29	4,57	3,41	2,59	2,00	1,57	1,25	1,00
		SLS L/150	pressure	14,38	8,53	5,58	3,84	2,73	1,99	1,48	1,12	0,86	0,66	0,52
			suction	14,62	8,75	5,78	4,02	2,89	2,13	1,60	1,23	0,95	0,75	0,59
	SLS L/200	pressure	10,55	6,17	3,98	2,70	1,89	1,36	0,99	0,73	0,55	0,41	0,32	
		suction	10,79	6,40	4,18	2,88	2,05	1,50	1,11	0,84	0,64	0,50	0,39	
	II	ULS	pressure	8,76	6,33	4,76	3,67	2,88	2,30	1,87	1,53	1,27	1,06	0,89
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,88	2,22	1,76	1,45	1,21	1,03	0,90
		SLS L/100	pressure	22,05	13,23	8,76	6,12	4,41	3,27	2,47	1,89	1,47	1,16	0,93
			suction	22,05	13,23	8,76	6,12	4,41	3,27	2,47	1,89	1,47	1,16	0,93
		SLS L/150	pressure	14,38	8,53	5,58	3,84	2,73	1,99	1,48	1,12	0,86	0,66	0,52
			suction	14,38	8,53	5,58	3,84	2,73	1,99	1,48	1,12	0,86	0,66	0,52
	SLS L/200	pressure	10,55	6,17	3,98	2,70	1,89	1,36	0,99	0,73	0,55	0,41	0,32	
		suction	10,55	6,17	3,98	2,70	1,89	1,36	0,99	0,73	0,55	0,41	0,32	
	III	ULS	pressure	8,64	6,26	4,71	3,63	2,86	2,29	1,85	1,51	1,25	1,05	0,88
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,88	2,22	1,76	1,45	1,21	1,03	0,90
		SLS L/100	pressure	22,05	13,23	8,76	6,12	4,41	3,27	2,47	1,89	1,47	1,16	0,93
			suction	21,69	12,90	8,46	5,85	4,18	3,06	2,28	1,73	1,33	1,04	0,82
		SLS L/150	pressure	14,38	8,53	5,58	3,84	2,73	1,99	1,48	1,12	0,86	0,66	0,52
			suction	14,03	8,20	5,27	3,57	2,50	1,79	1,30	0,96	0,72	0,54	0,41
	SLS L/200	pressure	10,55	6,17	3,98	2,70	1,89	1,36	0,99	0,73	0,55	0,41	0,32	
		suction	10,20	5,84	3,68	2,43	1,66	1,15	0,81	0,57	0,41	0,29	0,20	

Multi-span system	I	ULS	pressure	3,87	2,88	2,28	1,89	1,60	1,25	0,90	0,67	0,50	0,38	0,29
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	17,27	12,02	8,91	6,85	5,34	4,24	3,40	2,76	2,26	1,87	1,55
			suction	17,41	12,15	9,03	6,95	5,43	4,31	3,47	2,83	2,32	1,92	1,61
		SLS L/150	pressure	11,33	7,85	5,79	4,44	3,45	2,72	2,17	1,75	1,43	1,17	0,97
			suction	11,47	7,97	5,90	4,53	3,53	2,79	2,25	1,82	1,49	1,23	1,03
	SLS L/200	pressure	8,36	5,75	4,23	3,23	2,49	1,95	1,55	1,25	1,02	0,83	0,68	
		suction	8,50	5,88	4,35	3,33	2,58	2,04	1,63	1,32	1,07	0,88	0,73	
	II	ULS	pressure	3,87	2,88	2,28	1,89	1,60	1,25	0,90	0,67	0,50	0,38	0,29
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	17,27	12,02	8,91	6,85	5,34	4,24	3,40	2,76	2,26	1,87	1,55
			suction	17,27	12,02	8,91	6,85	5,34	4,24	3,40	2,76	2,26	1,87	1,55
		SLS L/150	pressure	11,33	7,85	5,79	4,44	3,45	2,72	2,17	1,75	1,43	1,17	0,97
			suction	11,33	7,85	5,79	4,44	3,45	2,72	2,17	1,75	1,43	1,17	0,97
	SLS L/200	pressure	8,36	5,75	4,23	3,23	2,49	1,95	1,55	1,25	1,02	0,83	0,68	
		suction	8,36	5,75	4,23	3,23	2,49	1,95	1,55	1,25	1,02	0,83	0,68	
	III	ULS	pressure	3,87	2,88	2,28	1,89	1,60	1,25	0,90	0,67	0,50	0,38	0,29
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	17,27	12,02	8,91	6,85	5,34	4,24	3,40	2,76	2,26	1,87	1,55
			suction	17,06	11,83	8,75	6,70	5,21	4,12	3,29	2,66	2,17	1,79	1,49
		SLS L/150	pressure	11,33	7,85	5,79	4,44	3,45	2,72	2,17	1,75	1,43	1,17	0,97
			suction	11,12	7,65	5,62	4,29	3,31	2,60	2,06	1,65	1,35	1,10	0,90
	SLS L/200	pressure	8,36	5,75	4,23	3,23	2,49	1,95	1,55	1,25	1,02	0,83	0,68	
		suction	8,15	5,56	4,06	3,08	2,36	1,84	1,45	1,15	0,93	0,75	0,61	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the boards is limited. Details from Sales Representatives.

In the case of other values for internal temperature, thickness and material of lining, etc., please contact your supplier for separate calculations.

Maximum permissible loads on the slab for a given span length - slab: GS PIR D150/190 Modul: 1000 mm

External cladding thickness [mm]:	0,4			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer/winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer/winter) [°C]:	25			20
Minimum width of the extreme support [mm]:	40			
Minimum width of intermediate support [mm]:	60			

Minimum number of screws on the extreme support:	3
Minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel class:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN/m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span system	I	ULS	pressure	9,23	6,92	5,38	4,27	3,43	2,80	2,30	1,91	1,61	1,36	1,16
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,16	1,76	1,48	1,26	1,09
		SLS L/100	pressure	22,13	13,71	9,42	6,84	5,12	3,93	3,06	2,42	1,93	1,56	1,28
			suction	22,32	13,90	9,60	6,99	5,27	4,06	3,18	2,52	2,03	1,65	1,35
		SLS L/150	pressure	14,50	8,90	6,05	4,35	3,22	2,44	1,88	1,47	1,16	0,93	0,75
			suction	14,69	9,08	6,23	4,50	3,37	2,57	2,00	1,58	1,26	1,01	0,82
	SLS L/200	pressure	10,68	6,49	4,37	3,10	2,27	1,70	1,29	1,00	0,77	0,61	0,48	
		suction	10,87	6,67	4,54	3,26	2,42	1,83	1,41	1,10	0,87	0,69	0,56	
	II	ULS	pressure	9,17	6,88	5,36	4,25	3,42	2,79	2,29	1,91	1,60	1,35	1,16
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,16	1,76	1,48	1,26	1,09
		SLS L/100	pressure	22,13	13,71	9,42	6,84	5,12	3,93	3,06	2,42	1,93	1,56	1,28
			suction	22,13	13,71	9,42	6,84	5,12	3,93	3,06	2,42	1,93	1,56	1,28
		SLS L/150	pressure	14,50	8,90	6,05	4,35	3,22	2,44	1,88	1,47	1,16	0,93	0,75
			suction	14,50	8,90	6,05	4,35	3,22	2,44	1,88	1,47	1,16	0,93	0,75
	SLS L/200	pressure	10,68	6,49	4,37	3,10	2,27	1,70	1,29	1,00	0,77	0,61	0,48	
		suction	10,68	6,49	4,37	3,10	2,27	1,70	1,29	1,00	0,77	0,61	0,48	
	III	ULS	pressure	9,07	6,81	5,31	4,22	3,39	2,76	2,28	1,90	1,59	1,35	1,15
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,16	1,76	1,48	1,26	1,09
		SLS L/100	pressure	22,13	13,71	9,42	6,84	5,12	3,93	3,06	2,42	1,93	1,56	1,28
			suction	21,84	13,44	9,17	6,60	4,91	3,73	2,88	2,26	1,79	1,43	1,16
		SLS L/150	pressure	14,50	8,90	6,05	4,35	3,22	2,44	1,88	1,47	1,16	0,93	0,75
			suction	14,21	8,62	5,80	4,11	3,01	2,25	1,70	1,31	1,02	0,80	0,63
	SLS L/200	pressure	10,68	6,49	4,37	3,10	2,27	1,70	1,29	1,00	0,77	0,61	0,48	
		suction	10,20	5,84	3,68	2,43	1,66	1,15	0,81	0,57	0,41	0,29	0,20	

Multi-span system	I	ULS	pressure	10,16	7,53	5,69	3,57	2,39	1,67	1,20	0,89	0,67	0,51	0,39
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	16,96	12,01	9,06	7,11	5,74	4,68	3,86	3,21	2,70	2,28	1,94
			suction	17,09	12,13	9,16	7,21	5,82	4,75	3,93	3,27	2,75	2,34	1,99
		SLS L/150	pressure	11,15	7,85	5,90	4,62	3,72	3,02	2,48	2,05	1,72	1,45	1,23
			suction	11,27	7,97	6,00	4,71	3,80	3,10	2,55	2,12	1,78	1,50	1,27
	SLS L/200	pressure	8,25	5,77	4,32	3,36	2,70	2,19	1,79	1,48	1,24	1,04	0,87	
		suction	8,36	5,89	4,43	3,46	2,79	2,26	1,86	1,55	1,29	1,09	0,92	
	II	ULS	pressure	10,16	7,53	5,69	3,57	2,39	1,67	1,20	0,89	0,67	0,51	0,39
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	16,96	12,01	9,06	7,11	5,74	4,68	3,86	3,21	2,70	2,28	1,94
			suction	16,96	12,01	9,06	7,11	5,74	4,68	3,86	3,21	2,70	2,28	1,94
		SLS L/150	pressure	11,15	7,85	5,90	4,62	3,72	3,02	2,48	2,05	1,72	1,45	1,23
			suction	11,15	7,85	5,90	4,62	3,72	3,02	2,48	2,05	1,72	1,45	1,23
	SLS L/200	pressure	8,25	5,77	4,32	3,36	2,70	2,19	1,79	1,48	1,24	1,04	0,87	
		suction	8,25	5,77	4,32	3,36	2,70	2,19	1,79	1,48	1,24	1,04	0,87	
	III	ULS	pressure	10,16	7,53	5,69	3,57	2,39	1,67	1,20	0,89	0,67	0,51	0,39
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	16,96	12,01	9,06	7,11	5,74	4,68	3,86	3,21	2,70	2,28	1,94
			suction	16,79	11,84	8,90	6,97	5,62	4,57	3,75	3,12	2,61	2,20	1,86
		SLS L/150	pressure	11,15	7,85	5,90	4,62	3,72	3,02	2,48	2,05	1,72	1,45	1,23
			suction	10,97	7,67	5,74	4,47	3,59	2,91	2,38	1,96	1,64	1,37	1,15
	SLS L/200	pressure	8,25	5,77	4,32	3,36	2,70	2,19	1,79	1,48	1,24	1,04	0,87	
		suction	8,06	5,60	4,15	3,23	2,58	2,08	1,69	1,39	1,15	0,95	0,80	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the boards is limited. Details from Sales Representatives.

In the case of other values for internal temperature, thickness and material of lining, etc., please contact your supplier for separate calculations.

Maximum permissible loads on the slab for a given span length - slab: GS PIR D160/200 Modul: 1000 mm

External cladding thickness [mm]:	0,4			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer/winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer/winter) [°C]:	25			20
Minimum width of the extreme support [mm]:	40			
Minimum width of intermediate support [mm]:	60			

Minimum number of screws on the extreme support:	3
Minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel class:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN/m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span system	I	ULS	pressure	9,71	7,32	5,72	4,56	3,67	3,00	2,47	2,06	1,73	1,46	1,25
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,29	1,88	1,57	1,34	1,16
		SLS L/100	pressure	23,31	14,58	10,10	7,37	5,56	4,28	3,36	2,67	2,14	1,74	1,42
			suction	23,50	14,76	10,27	7,53	5,71	4,42	3,48	2,77	2,24	1,83	1,50
		SLS L/150	pressure	15,29	9,47	6,50	4,70	3,51	2,68	2,08	1,63	1,30	1,04	0,84
			suction	15,48	9,66	6,67	4,86	3,66	2,81	2,20	1,74	1,39	1,13	0,92
	SLS L/200	pressure	11,27	6,92	4,70	3,37	2,49	1,87	1,44	1,11	0,87	0,69	0,55	
		suction	11,46	7,11	4,88	3,53	2,63	2,01	1,56	1,22	0,97	0,78	0,63	
	II	ULS	pressure	9,65	7,28	5,70	4,53	3,66	2,98	2,46	2,05	1,72	1,46	1,24
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,29	1,88	1,57	1,34	1,16
		SLS L/100	pressure	23,31	14,58	10,10	7,37	5,56	4,28	3,36	2,67	2,14	1,74	1,42
			suction	23,31	14,58	10,10	7,37	5,56	4,28	3,36	2,67	2,14	1,74	1,42
		SLS L/150	pressure	15,29	9,47	6,50	4,70	3,51	2,68	2,08	1,63	1,30	1,04	0,84
			suction	15,29	9,47	6,50	4,70	3,51	2,68	2,08	1,63	1,30	1,04	0,84
	SLS L/200	pressure	11,27	6,92	4,70	3,37	2,49	1,87	1,44	1,11	0,87	0,69	0,55	
		suction	11,27	6,92	4,70	3,37	2,49	1,87	1,44	1,11	0,87	0,69	0,55	
	III	ULS	pressure	9,55	7,23	5,66	4,51	3,64	2,97	2,45	2,04	1,71	1,45	1,24
			suction	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,59	2,29	1,88	1,57	1,34	1,16
		SLS L/100	pressure	23,31	14,58	10,10	7,37	5,56	4,28	3,36	2,67	2,14	1,74	1,42
			suction	23,02	14,30	9,84	7,13	5,34	4,08	3,17	2,50	1,99	1,60	1,30
		SLS L/150	pressure	15,29	9,47	6,50	4,70	3,51	2,68	2,08	1,63	1,30	1,04	0,84
			suction	15,00	9,20	6,24	4,46	3,29	2,48	1,89	1,47	1,15	0,90	0,72
	SLS L/200	pressure	11,27	6,92	4,70	3,37	2,49	1,87	1,44	1,11	0,87	0,69	0,55	
		suction	10,99	6,65	4,44	3,13	2,27	1,67	1,25	0,95	0,72	0,55	0,43	

Multi-span system	I	ULS	pressure	10,79	7,99	6,22	3,94	2,65	1,86	1,36	1,01	0,77	0,59	0,46
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	18,13	12,86	9,72	7,65	6,18	5,07	4,19	3,50	2,95	2,50	2,14
			suction	18,25	12,98	9,83	7,75	6,27	5,15	4,26	3,56	3,01	2,55	2,18
		SLS L/150	pressure	11,92	8,42	6,34	4,97	4,01	3,28	2,70	2,25	1,89	1,59	1,35
			suction	12,05	8,54	6,45	5,06	4,09	3,35	2,77	2,31	1,95	1,65	1,41
	SLS L/200	pressure	8,82	6,19	4,65	3,63	2,92	2,38	1,95	1,62	1,35	1,15	0,96	
		suction	8,94	6,31	4,75	3,73	3,01	2,45	2,03	1,69	1,42	1,19	1,02	
	II	ULS	pressure	10,79	7,99	6,22	3,94	2,65	1,86	1,36	1,01	0,77	0,59	0,46
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	18,13	12,86	9,72	7,65	6,18	5,07	4,19	3,50	2,95	2,50	2,14
			suction	18,13	12,86	9,72	7,65	6,18	5,07	4,19	3,50	2,95	2,50	2,14
		SLS L/150	pressure	11,92	8,42	6,34	4,97	4,01	3,28	2,70	2,25	1,89	1,59	1,35
			suction	11,92	8,42	6,34	4,97	4,01	3,28	2,70	2,25	1,89	1,59	1,35
	SLS L/200	pressure	8,82	6,19	4,65	3,63	2,92	2,38	1,95	1,62	1,35	1,15	0,96	
		suction	8,82	6,19	4,65	3,63	2,92	2,38	1,95	1,62	1,35	1,15	0,96	
	III	ULS	pressure	10,79	7,99	6,22	3,94	2,65	1,86	1,36	1,01	0,77	0,59	0,46
			suction	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,83	0,75	0,69	0,64
		SLS L/100	pressure	18,13	12,86	9,72	7,65	6,18	5,07	4,19	3,50	2,95	2,50	2,14
			suction	17,94	12,68	9,55	7,50	6,05	4,95	4,09	3,41	2,86	2,42	2,05
		SLS L/150	pressure	11,92	8,42	6,34	4,97	4,01	3,28	2,70	2,25	1,89	1,59	1,35
			suction	11,74	8,24	6,17	4,83	3,88	3,16	2,60	2,15	1,80	1,51	1,28
	SLS L/200	pressure	8,82	6,19	4,65	3,63	2,92	2,38	1,95	1,62	1,35	1,15	0,96	
		suction	8,64	6,01	4,48	3,48	2,79	2,26	1,85	1,53	1,26	1,06	0,89	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the boards is limited. Details from Sales Representatives.

In the case of other values for internal temperature, thickness and material of lining, etc., please contact your supplier for separate calculations.