

Maximum allowable loads for a given span length: GS insPIRe CH120 module: 1000/1140 mm

External cladding thickness [mm]:	0,5			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer / winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer / winter) [°C]:	0		0	
Minimum width of end support [mm]:	40			
Minimum width of the intermediate support [mm]:	60			

The minimum number of screws on the end support:	3
The minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel grade:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN / m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span arrangement	I	ULS	pressure	12,42	9,31	7,45	6,40	4,71	3,61	2,84	2,31	1,91	1,60	1,36
			suction	10,36	7,28	4,66	3,23	2,38	1,82	1,44	1,17	0,96	0,81	0,69
		SLS L/100	pressure	15,23	10,16	7,11	5,14	3,80	2,86	2,19	1,70	1,34	1,07	0,86
			suction	14,10	9,13	6,20	4,34	3,10	2,25	1,66	1,23	0,93	0,71	0,54
		SLS L/150	pressure	9,94	6,58	4,57	3,27	2,40	1,79	1,36	1,05	0,82	0,64	0,51
			suction	8,81	5,55	3,66	2,47	1,70	1,18	0,82	0,58	0,40	0,28	0,19
	SLS L/200	pressure	7,29	4,79	3,30	2,34	1,70	1,26	0,94	0,72	0,55	0,43	0,34	
		suction	6,16	3,76	2,39	1,54	1,00	0,64	0,41	0,25	0,14	-	-	
	II	ULS	pressure	12,42	9,31	7,45	6,40	4,71	3,61	2,84	2,31	1,91	1,60	1,36
			suction	10,36	7,28	4,66	3,23	2,38	1,82	1,44	1,17	0,96	0,81	0,69
		SLS L/100	pressure	15,23	10,16	7,11	5,14	3,80	2,86	2,19	1,70	1,34	1,07	0,86
			suction	13,78	8,84	5,94	4,11	2,90	2,08	1,50	1,10	0,81	0,60	0,45
		SLS L/150	pressure	9,94	6,58	4,57	3,27	2,40	1,79	1,36	1,05	0,82	0,64	0,51
			suction	8,48	5,26	3,40	2,25	1,50	1,01	0,67	0,44	0,29	0,17	0,10
	SLS L/200	pressure	7,29	4,79	3,30	2,34	1,70	1,26	0,94	0,72	0,55	0,43	0,34	
		suction	5,84	3,47	2,13	1,31	0,80	0,47	0,26	0,11	-	-	-	
	III	ULS	pressure	12,42	9,31	7,45	6,40	4,71	3,61	2,84	2,31	1,91	1,60	1,36
			suction	10,36	7,28	4,66	3,23	2,38	1,82	1,44	1,17	0,96	0,81	0,69
		SLS L/100	pressure	15,23	10,16	7,11	5,14	3,80	2,86	2,19	1,70	1,34	1,07	0,86
			suction	13,29	8,40	5,56	3,77	2,60	1,81	1,27	0,90	0,63	0,45	0,31
		SLS L/150	pressure	9,94	6,58	4,57	3,27	2,40	1,79	1,36	1,05	0,82	0,64	0,51
			suction	8,00	4,82	3,01	1,90	1,20	0,74	0,44	0,24	0,11	-	-
	SLS L/200	pressure	7,29	4,79	3,30	2,34	1,70	1,26	0,94	0,72	0,55	0,43	0,34	
		suction	5,35	3,03	1,74	0,97	0,50	0,21	-	-	-	-	-	

Multi-span arrangement	I	ULS	pressure	8,28	6,23	5,00	4,15	3,00	2,27	1,78	1,43	1,18	0,98	0,84
			suction	4,14	1,84	0,82	0,34	0,12	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	15,90	11,11	8,26	6,35	4,97	3,95	3,17	2,58	2,12	1,75	1,46
			suction	15,02	10,40	7,68	5,87	4,54	3,56	2,84	2,28	1,85	1,51	1,25
		SLS L/150	pressure	10,43	7,27	5,40	4,15	3,23	2,55	2,05	1,66	1,36	1,13	0,94
			suction	9,55	6,55	4,82	3,65	2,80	2,18	1,71	1,36	1,09	0,88	0,72
	SLS L/200	pressure	7,70	5,35	3,96	3,04	2,36	1,86	1,49	1,21	0,98	0,81	0,67	
		suction	6,82	4,64	3,38	2,55	1,93	1,48	1,15	0,90	0,71	0,56	0,45	
	II	ULS	pressure	8,28	6,23	5,00	4,15	3,00	2,27	1,78	1,43	1,18	0,98	0,84
			suction	3,59	1,07	0,29	-	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	15,90	11,11	8,26	6,35	4,97	3,95	3,17	2,58	2,12	1,75	1,46
			suction	14,76	10,19	7,51	5,73	4,42	3,45	2,74	2,19	1,77	1,45	1,18
		SLS L/150	pressure	10,43	7,27	5,40	4,15	3,23	2,55	2,05	1,66	1,36	1,13	0,94
			suction	9,30	6,35	4,65	3,52	2,68	2,07	1,62	1,27	1,02	0,81	0,65
	SLS L/200	pressure	7,70	5,35	3,96	3,04	2,36	1,86	1,49	1,21	0,98	0,81	0,67	
		suction	6,56	4,44	3,22	2,41	1,81	1,37	1,05	0,82	0,64	0,49	0,39	
	III	ULS	pressure	8,28	6,23	5,00	4,15	3,00	2,27	1,78	1,43	1,18	0,98	0,84
			suction	1,93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	15,90	11,11	8,26	6,35	4,97	3,95	3,17	2,58	2,12	1,75	1,46
			suction	14,39	9,89	7,26	5,52	4,23	3,29	2,59	2,06	1,65	1,34	1,09
		SLS L/150	pressure	10,43	7,27	5,40	4,15	3,23	2,55	2,05	1,66	1,36	1,13	0,94
			suction	8,93	6,05	4,40	3,31	2,49	1,91	1,47	1,15	0,90	0,71	0,55
	SLS L/200	pressure	10,43	7,27	5,40	4,15	3,23	2,55	2,05	1,66	1,36	1,13	0,94	
		suction	6,19	4,13	2,96	2,20	1,63	1,21	0,91	0,69	0,52	0,39	0,29	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the panels is limited. Details from Sales Representatives.

For other values of internal temperature, thickness and cladding material, etc., please contact the supplier for separate calculations.

Maximum allowable loads for a given span length: GS insPIRe CH160 module: 1000/1140 mm

External cladding thickness [mm]:	0,5			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer / winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer / winter) [°C]:	-15		-15	
Minimum width of end support [mm]:	40			
Minimum width of the intermediate support [mm]:	60			

The minimum number of screws on the end support:	3
The minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel grade:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN / m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span arrangement	I	ULS	pressure	13,45	10,09	8,07	6,72	6,38	4,89	3,86	3,13	2,58	2,17	1,85
			suction	10,36	7,77	6,22	4,32	3,17	2,43	1,92	1,55	1,29	1,08	0,92
		SLS L/100	pressure	17,12	12,01	8,87	6,76	5,26	4,16	3,34	2,71	2,22	1,83	1,53
			suction	15,41	10,40	7,39	5,40	4,02	3,04	2,32	1,79	1,39	1,08	0,85
		SLS L/150	pressure	11,37	7,97	5,88	4,47	3,48	2,75	2,20	1,78	1,46	1,20	1,00
			suction	9,66	6,36	4,39	3,11	2,24	1,62	1,18	0,86	0,63	0,45	0,32
	SLS L/200	pressure	8,50	5,94	4,38	3,33	2,58	2,04	1,63	1,32	1,08	0,89	0,74	
		suction	6,78	4,34	2,89	1,96	1,34	0,91	0,61	0,40	0,25	0,14	-	
	II	ULS	pressure	13,45	10,09	8,07	6,72	6,38	4,89	3,86	3,13	2,58	2,17	1,85
			suction	10,36	7,77	6,22	4,32	3,17	2,43	1,92	1,55	1,29	1,08	0,92
		SLS L/100	pressure	17,12	12,01	8,87	6,76	5,26	4,16	3,34	2,71	2,22	1,83	1,53
			suction	15,15	10,16	7,16	5,19	3,83	2,87	2,16	1,65	1,26	0,97	0,74
		SLS L/150	pressure	11,37	7,97	5,88	4,47	3,48	2,75	2,20	1,78	1,46	1,20	1,00
			suction	9,39	6,11	4,16	2,90	2,04	1,45	1,03	0,72	0,50	0,34	0,22
	SLS L/200	pressure	8,50	5,94	4,38	3,33	2,58	2,04	1,63	1,32	1,08	0,89	0,74	
		suction	6,52	4,09	2,66	1,76	1,15	0,74	0,46	0,26	0,12	-	-	
	III	ULS	pressure	13,45	10,09	8,07	6,72	6,38	4,89	3,86	3,13	2,58	2,17	1,85
			suction	10,36	7,77	6,22	4,32	3,17	2,43	1,92	1,55	1,29	1,08	0,92
		SLS L/100	pressure	17,12	12,01	8,87	6,76	5,26	4,16	3,34	2,71	2,22	1,83	1,53
			suction	14,75	9,79	6,81	4,87	3,54	2,61	1,93	1,43	1,07	0,79	0,59
		SLS L/150	pressure	11,37	7,97	5,88	4,47	3,48	2,75	2,20	1,78	1,46	1,20	1,00
			suction	9,00	5,74	3,82	2,58	1,76	1,19	0,79	0,51	0,31	0,16	-
	SLS L/200	pressure	8,50	5,94	4,38	3,33	2,58	2,04	1,63	1,32	1,08	0,89	0,74	
		suction	6,12	3,72	2,32	1,44	0,86	0,48	0,22	-	-	-	-	

Multi-span arrangement	I	ULS	pressure	6,92	5,19	4,15	3,46	2,97	2,60	2,31	2,08	1,83	1,54	1,31
			suction	4,14	2,01	0,82	0,25	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	17,39	12,45	9,47	7,49	6,08	5,01	4,16	3,50	2,95	2,52	2,16
			suction	15,95	11,21	8,41	6,58	5,30	4,32	3,54	2,93	2,44	2,05	1,73
		SLS L/150	pressure	11,55	8,26	6,29	4,97	4,04	3,32	2,76	2,32	1,96	1,67	1,43
			suction	10,11	7,03	5,23	4,06	3,25	2,63	2,14	1,75	1,44	1,19	0,99
	SLS L/200	pressure	8,64	6,17	4,69	3,71	3,01	2,48	2,05	1,73	1,46	1,25	1,06	
		suction	7,19	4,94	3,64	2,80	2,23	1,79	1,44	1,15	0,94	0,76	0,63	
	II	ULS	pressure	6,92	5,19	4,15	3,46	2,97	2,60	2,31	2,08	1,83	1,54	1,31
			suction	4,14	1,52	0,18	-	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	17,39	12,45	9,47	7,49	6,08	5,01	4,16	3,50	2,95	2,52	2,16
			suction	15,72	11,02	8,25	6,44	5,17	4,21	3,45	2,84	2,35	1,97	1,66
		SLS L/150	pressure	11,55	8,26	6,29	4,97	4,04	3,32	2,76	2,32	1,96	1,67	1,43
			suction	9,88	6,84	5,06	3,92	3,13	2,53	2,04	1,65	1,36	1,12	0,93
	SLS L/200	pressure	8,64	6,17	4,69	3,71	3,01	2,48	2,05	1,73	1,46	1,25	1,06	
		suction	6,97	4,75	3,47	2,66	2,11	1,68	1,34	1,07	0,86	0,69	0,56	
	III	ULS	pressure	6,92	5,19	4,15	3,46	2,97	2,60	2,31	2,08	1,83	1,54	1,31
			suction	4,01	0,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	17,39	12,45	9,47	7,49	6,08	5,01	4,16	3,50	2,95	2,52	2,16
			suction	15,38	10,73	8,00	6,23	4,99	4,05	3,30	2,71	2,24	1,86	1,55
		SLS L/150	pressure	11,55	8,26	6,29	4,97	4,04	3,32	2,76	2,32	1,96	1,67	1,43
			suction	9,55	6,55	4,82	3,71	2,95	2,36	1,89	1,53	1,24	1,01	0,83
	SLS L/200	pressure	8,64	6,17	4,69	3,71	3,01	2,48	2,05	1,73	1,46	1,25	1,06	
		suction	6,64	4,45	3,23	2,45	1,93	1,52	1,19	0,94	0,74	0,58	0,46	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the panels is limited. Details from Sales Representatives.

For other values of internal temperature, thickness and cladding material, etc., please contact the supplier for separate calculations.

Maximum allowable loads for a given span length: GS insPIRe CH200 module: 1000/1140 mm

External cladding thickness [mm]:	0,5			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer / winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer / winter) [°C]:	-25		-25	
Minimum width of end support [mm]:	40			
Minimum width of the intermediate support [mm]:	60			

The minimum number of screws on the end support:	3
The minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel grade:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN / m ²]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span arrangement	I	ULS	pressure	18,14	13,61	10,88	10,86	7,98	6,11	4,82	3,91	3,23	2,71	2,31
			suction	10,36	7,77	6,22	5,18	3,96	3,03	2,39	1,94	1,60	1,34	1,15
		SLS L/100	pressure	25,27	17,84	13,27	10,19	7,99	6,36	5,14	4,19	3,45	2,87	2,41
			suction	22,80	15,52	11,11	8,20	6,17	4,71	3,63	2,83	2,22	1,75	1,39
		SLS L/150	pressure	16,84	11,89	8,85	6,79	5,33	4,24	3,42	2,79	2,30	1,91	1,61
			suction	14,37	9,57	6,69	4,80	3,50	2,58	1,92	1,43	1,07	0,79	0,59
	SLS L/200	pressure	12,63	8,92	6,64	5,09	3,99	3,18	2,57	2,10	1,73	1,44	1,20	
		suction	10,16	6,60	4,47	3,10	2,17	1,52	1,06	0,73	0,49	0,31	0,18	
	II	ULS	pressure	18,14	13,61	10,88	10,86	7,98	6,11	4,82	3,91	3,23	2,71	2,31
			suction	10,36	7,77	6,22	5,18	3,96	3,03	2,39	1,94	1,60	1,34	1,15
		SLS L/100	pressure	25,27	17,84	13,27	10,19	7,99	6,36	5,14	4,19	3,45	2,87	2,41
			suction	22,49	15,23	10,84	7,95	5,94	4,50	3,44	2,66	2,06	1,61	1,26
		SLS L/150	pressure	16,84	11,89	8,85	6,79	5,33	4,24	3,42	2,79	2,30	1,91	1,61
			suction	14,07	9,28	6,42	4,55	3,28	2,38	1,73	1,26	0,91	0,65	0,46
	SLS L/200	pressure	12,63	8,92	6,64	5,09	3,99	3,18	2,57	2,10	1,73	1,44	1,20	
		suction	9,86	6,31	4,20	2,85	1,95	1,32	0,87	0,56	0,33	0,17	-	
	III	ULS	pressure	18,14	13,61	10,88	10,86	7,98	6,11	4,82	3,91	3,23	2,71	2,31
			suction	10,36	7,77	6,22	5,18	3,96	3,03	2,39	1,94	1,60	1,34	1,15
		SLS L/100	pressure	25,27	17,84	13,27	10,19	7,99	6,36	5,14	4,19	3,45	2,87	2,41
			suction	22,03	14,79	10,44	7,58	5,60	4,19	3,16	2,40	1,83	1,40	1,07
		SLS L/150	pressure	16,84	11,89	8,85	6,79	5,33	4,24	3,42	2,79	2,30	1,91	1,61
			suction	13,60	8,84	6,01	4,18	2,94	2,07	1,45	1,00	0,68	0,44	0,27
	SLS L/200	pressure	12,63	8,92	6,64	5,09	3,99	3,18	2,57	2,10	1,73	1,44	1,20	
		suction	9,39	5,87	3,80	2,48	1,60	1,01	0,59	0,30	0,10	-	-	

Multi-span arrangement	I	ULS	pressure	7,58	5,69	4,55	3,79	3,25	2,84	2,52	2,27	2,06	1,89	1,71
			suction	4,14	2,16	0,38	-	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	25,59	18,38	14,03	11,13	9,05	7,50	6,26	5,28	4,49	3,84	3,31
			suction	23,48	16,56	12,46	9,78	7,89	6,48	5,34	4,44	3,72	3,14	2,65
		SLS L/150	pressure	17,06	12,25	9,35	7,42	6,04	5,00	4,17	3,52	2,99	2,56	2,20
			suction	14,95	10,44	7,79	6,07	4,87	3,98	3,25	2,67	2,22	1,85	1,55
	SLS L/200	pressure	12,79	9,19	7,02	5,56	4,53	3,75	3,13	2,64	2,25	1,92	1,65	
		suction	10,69	7,37	5,45	4,22	3,36	2,74	2,21	1,80	1,47	1,21	1,00	
	II	ULS	pressure	7,58	5,69	4,55	3,79	3,25	2,84	2,52	2,27	2,06	1,89	1,71
			suction	4,14	1,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	25,59	18,38	14,03	11,13	9,05	7,50	6,26	5,28	4,49	3,84	3,31
			suction	23,22	16,34	12,27	9,61	7,75	6,35	5,23	4,33	3,62	3,05	2,57
		SLS L/150	pressure	17,06	12,25	9,35	7,42	6,04	5,00	4,17	3,52	2,99	2,56	2,20
			suction	14,69	10,21	7,59	5,91	4,73	3,85	3,14	2,57	2,13	1,76	1,47
	SLS L/200	pressure	12,79	9,19	7,02	5,56	4,53	3,75	3,13	2,64	2,25	1,92	1,65	
		suction	10,43	7,15	5,25	4,05	3,22	2,61	2,09	1,69	1,37	1,13	0,92	
	III	ULS	pressure	7,58	5,69	4,55	3,79	3,25	2,84	2,52	2,27	2,06	1,89	1,71
			suction	4,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		SLS L/100	pressure	25,59	18,38	14,03	11,13	9,05	7,50	6,26	5,28	4,49	3,84	3,31
			suction	22,83	15,99	11,98	9,36	7,53	6,16	5,05	4,17	3,47	2,91	2,45
		SLS L/150	pressure	17,06	12,25	9,35	7,42	6,04	5,00	4,17	3,52	2,99	2,56	2,20
			suction	14,30	9,86	7,30	5,65	4,51	3,66	2,96	2,42	1,98	1,63	1,35
	SLS L/200	pressure	12,79	9,19	7,02	5,56	4,53	3,75	3,13	2,64	2,25	1,92	1,65	
		suction	10,03	6,80	4,96	3,80	3,00	2,42	1,92	1,54	1,23	0,99	0,80	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the panels is limited. Details from Sales Representatives.

For other values of internal temperature, thickness and cladding material, etc., please contact the supplier for separate calculations.