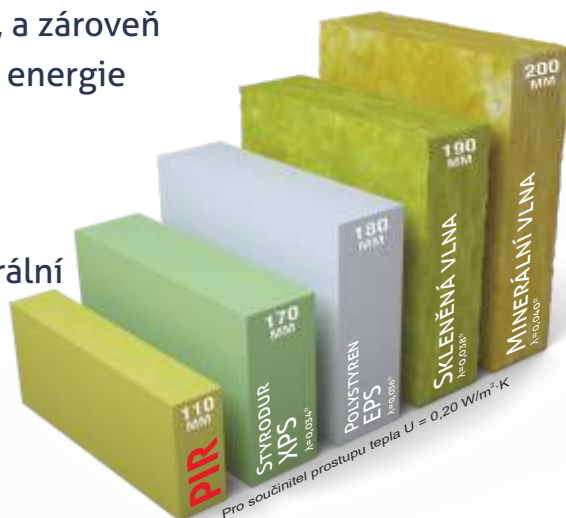


V energeticky úsporném stavebnictví se využívá inteligentní technologie, což umožňuje dosažení vysoké úrovně tepelné pohody, a zároveň vytvoření budovy, která se vyznačuje nízkou spotřebou energie a nízkými provozními náklady.

Panely **termPIR** poskytují efektivnější tepelnou izolaci ve srovnání s jinými stavebními materiály, jako je minerální vlna, nebo polystyrén, což umožňuje úsporné, dlouhodobé a bezpečné užívání domu či bytu.



\* PRŮMĚRNÁ HODNOTA PRO RŮZNÉ VÝROBCE

## SESTAVTE S NÁMI ENERGETICKY ÚSPORNÝ DŮM

### VNĚJŠÍ STĚNY

stěny se štěrbinami (větrání)  
sklepy a základové zdi  
trojvrstvé stěny

### PLOCHÉ STŘECHY

ploché střeby balastové  
ploché střeby zelené  
ploché střeby lepené  
zateplení terasy

### ŠIKMÉ STŘECHY

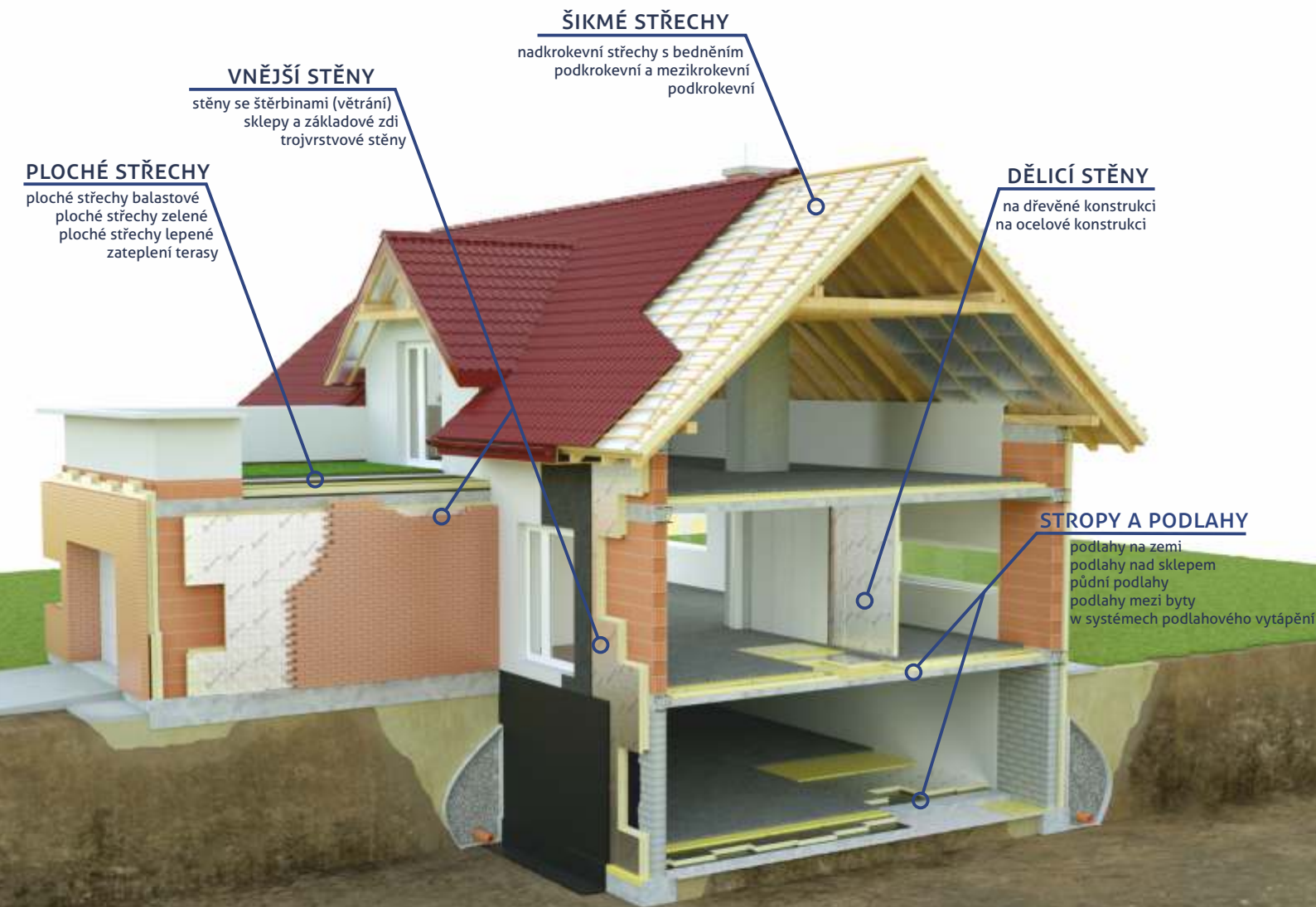
nadkroevní střeby s bedněním  
podkroevní a mezikroevní  
podkroevní

### DĚLICÍ STĚNY

na dřevěné konstrukci  
na ocelové konstrukci

### STROPY A PODLAHY

podlahy na zemi  
podlahy nad sklepem  
půdní podlahy  
podlahy mezi byty  
v systémech podlahového vytápění



## PARAMETRY TEPELNĚ IZOLAČNÍ VÝPLNÍ

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------|
| Druh jadra                                             | Tuhá polyisokyanurátová pěna (PIR)                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Zdánlivá hustota jádra                                 | $\rho = 30 \pm 2 \text{ kg/m}^3$                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti               | $\lambda_0 = 0,022 \text{ W/m}^2\text{K}$ pro termPIR AL<br>$\lambda_0 = 0,026 \text{ W/m}^2\text{K}$ pro tloušťky $\geq 20 \text{ mm}^*$<br>$\lambda_0 = 0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$ pro tloušťky $\geq 100 \text{ mm}^*$<br>$\lambda_0 = 0,024 \text{ W/m}^2\text{K}$ pro tloušťky $\geq 120 \text{ mm}^*$<br>$^*$ pro jiné |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Obložení desek                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>PK - papír KRAFT</li> <li>AL - KRAFT papír pokrytý hliníkem</li> <li>WS - skleněný závoj</li> <li>BT - obložení bitumenové</li> </ul>                                                                                                                                                   |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Standardní rozměry panelů [mm]                         | 600 x 1200 / 1200 x 2400                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Rozměry panelů na objednávku [mm]                      | 1000 x 1200 / 1200 x 1200 / 1200 x 1800 / 1200 x 3000                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Druhy fréz                                             | FIT – plochá fréza, LAP – fréza se schodkem $^*$ , TAG – fréza pero – drážka $^*$                                                                                                                                                                                                                                              |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Tloušťka desek [mm]                                    | na objednávku k dispozici desky s jinou tloušťkou (změna každých 10 mm)                                                                                                                                                                                                                                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
|                                                        | 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 30                                     | 40                                     | 50                                     | 60                                     | 80                                     | 100                                    | 120                                    | 150                                    | 180                                    | 200                                    | 220                                    | 250                                     |
| Tepelný odpor R [ $\text{m}^2\text{K/W}$ ]             | 0,90 <sup>1</sup><br>0,75 <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1,35 <sup>1</sup><br>1,15 <sup>2</sup> | 1,80 <sup>1</sup><br>1,50 <sup>2</sup> | 2,25 <sup>1</sup><br>1,90 <sup>2</sup> | 2,70 <sup>1</sup><br>2,30 <sup>2</sup> | 3,60 <sup>1</sup><br>3,20 <sup>2</sup> | 4,50 <sup>1</sup><br>4,00 <sup>2</sup> | 5,45 <sup>1</sup><br>5,00 <sup>2</sup> | 6,80 <sup>1</sup><br>6,25 <sup>2</sup> | 8,15 <sup>1</sup><br>7,50 <sup>2</sup> | 9,05 <sup>1</sup><br>8,30 <sup>2</sup> | 9,05 <sup>1</sup><br>8,30 <sup>2</sup> | 10,00 <sup>1</sup><br>9,15 <sup>2</sup> |
| Součinitel prostupu tepla U [ $\text{W/m}^2\text{K}$ ] | 1,10 <sup>1</sup><br>1,30 <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,73 <sup>1</sup><br>0,87 <sup>2</sup> | 0,55 <sup>1</sup><br>0,65 <sup>2</sup> | 0,44 <sup>1</sup><br>0,52 <sup>2</sup> | 0,37 <sup>1</sup><br>0,52 <sup>2</sup> | 0,28 <sup>1</sup><br>0,31 <sup>2</sup> | 0,22 <sup>1</sup><br>0,25 <sup>2</sup> | 0,18 <sup>1</sup><br>0,20 <sup>2</sup> | 0,15 <sup>1</sup><br>0,16 <sup>2</sup> | 0,12 <sup>1</sup><br>0,13 <sup>2</sup> | 0,11 <sup>1</sup><br>0,12 <sup>2</sup> | 0,11 <sup>1</sup><br>0,12 <sup>2</sup> | 0,10 <sup>1</sup><br>0,11 <sup>2</sup>  |
| Odolnost vůči tlaku při 10% deformaci                  | $\sigma = 120 \text{ kPa}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Klasifikace podle reakce na oheň (jen deska)           | E – samohasňující – pro termPIR AL, termPIR WS<br>F – termPIR BT, termPIR PK                                                                                                                                                                                                                                                   |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |
| Objemová nasákavost                                    | $\leq 2,0 \text{ \%V}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                        |                                         |

$^*$ povrch krytí desek s frézou je 15 mm menší $^*$  Frézy: LAP k dispozici pro desky od 30 mm, TAG pro desky od 40 mm

**Legenda:** 1 - pro termPIR AL 2 - pro jiné

### PANEL termPIR AL

Tepelně izolační panely polyisokyanurátové (PIR) - pro izolaci šikmých střech, plochých střech, obvodových stěn a podlah.



### PANEL termPIR WS

Tepelně izolační panely polyisokyanurátové (PIR) - pro Fasádní Systém CARPATIA (producent GóR-Stal) a pro izolaci šikmých střech, a také vnitřních a vnějších stěn.



### PANELY termPIR BT

Tepelně izolační panely polyisokyanurátové (PIR) – pro rekonstrukční izolaci plochých střech obytných budov. Možnost použití přímo s různými druhy střešních krytin.



### PANEL termPIR PK

Tepelně izolační panely polyisokyanurátové (PIR) - pro izolaci šikmých střech, dělicích stěn a podlah.



**GÓR-STAL**  
SANDWICH PANELS

Výrobce sendvičových panelů GORLICKA  
ul. Przemysłowa 11, 38-300 Gorlice, Polsko  
tel./fax: +48 18 353 98 00  
e-mail: gorlice@gor-stal.pl

Výrobce izolačních desek termPIR  
ul. Adolfa Mitera 9, 32-700 Bochnia, Polsko  
tel./fax: +48 14 698 20 60  
e-mail: bochnia@gor-stal.pl



www.gor-stal.pl