

**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS MW S80 moduł: 1000/1140 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,6
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MiWo
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,91	2,93	2,35	1,95	1,68	1,47	1,30	1,17	0,76	0,65	0,55
			ssanie	3,91	2,93	2,35	1,95	1,68	1,47	1,47	1,19	0,98	0,83	0,70
		SGU	parcie	11,06	6,94	4,56	3,09	2,15	1,52	1,09	0,79	0,59	0,44	0,33
			L/100 ssanie	11,44	7,28	4,86	3,35	2,36	1,70	1,25	0,93	0,71	0,54	0,42
		SGU	parcie	6,85	4,17	2,65	1,73	1,14	0,77	0,52	0,35	0,23	0,15	-
			L/150 ssanie	7,24	4,51	2,94	1,98	1,36	0,95	0,67	0,48	0,35	0,26	0,19
	SGU	parcie	4,75	2,79	1,69	1,04	0,64	0,39	0,23	0,12	-	-	-	
		L/200 ssanie	5,14	3,13	1,99	1,29	0,86	0,57	0,39	0,26	0,17	0,11	-	
	II	SGN	parcie	3,91	2,93	2,35	1,95	1,68	1,47	1,30	1,17	0,76	0,65	0,55
			ssanie	3,91	2,93	2,35	1,95	1,68	1,47	1,47	1,19	0,98	0,83	0,70
		SGU	parcie	11,06	6,94	4,56	3,09	2,15	1,52	1,09	0,79	0,59	0,44	0,33
			L/100 ssanie	11,06	6,94	4,56	3,09	2,15	1,52	1,09	0,79	0,59	0,44	0,33
		SGU	parcie	6,85	4,17	2,65	1,73	1,14	0,77	0,52	0,35	0,23	0,15	-
			L/150 ssanie	6,85	4,17	2,65	1,73	1,14	0,77	0,52	0,35	0,23	0,15	-
	SGU	parcie	4,75	2,79	1,69	1,04	0,64	0,39	0,23	0,12	-	-	-	
		L/200 ssanie	4,75	2,79	1,69	1,04	0,64	0,39	0,23	0,12	-	-	-	
	III	SGN	parcie	3,91	2,93	2,35	1,95	1,68	1,47	1,30	1,17	0,76	0,65	0,55
			ssanie	3,91	2,93	2,35	1,95	1,68	1,47	1,47	1,19	0,98	0,83	0,70
		SGU	parcie	11,06	6,94	4,56	3,09	2,15	1,52	1,09	0,79	0,59	0,44	0,33
			L/100 ssanie	10,48	6,43	4,12	2,72	1,82	1,24	0,85	0,59	0,41	0,28	0,19
		SGU	parcie	6,85	4,17	2,65	1,73	1,14	0,77	0,52	0,35	0,23	0,15	-
			L/150 ssanie	6,27	3,66	2,21	1,35	0,82	0,49	0,28	0,14	-	-	-
	SGU	parcie	4,75	2,79	1,69	1,04	0,64	0,39	0,23	0,12	-	-	-	
		L/200 ssanie	4,17	2,28	1,25	0,67	0,32	0,11	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,42	1,85	1,50	1,27	1,11	0,96	0,73	0,57	0,46	0,38	0,31
			ssanie	2,63	1,97	1,54	0,93	0,61	0,43	0,32	0,24	0,19	0,15	0,13
		SGU	parcie	12,09	8,27	6,02	4,46	3,38	2,60	2,04	1,61	1,28	1,04	0,84
			L/100 ssanie	12,37	8,50	6,20	4,62	3,52	2,72	2,14	1,70	1,36	1,11	0,91
		SGU	parcie	7,68	5,22	3,77	2,77	2,07	1,58	1,22	0,95	0,75	0,59	0,47
			L/150 ssanie	7,96	5,44	3,95	2,93	2,21	1,70	1,32	1,04	0,83	0,66	0,54
	SGU	parcie	5,47	3,69	2,65	1,92	1,42	1,06	0,81	0,62	0,48	0,37	0,29	
		L/200 ssanie	5,75	3,91	2,83	2,07	1,55	1,18	0,91	0,71	0,56	0,45	0,35	
	II	SGN	parcie	2,42	1,85	1,50	1,27	1,11	0,96	0,73	0,57	0,46	0,38	0,31
			ssanie	2,42	1,85	0,98	0,50	0,27	0,15	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	12,09	8,27	6,02	4,46	3,38	2,60	2,04	1,61	1,28	1,04	0,84
			L/100 ssanie	12,09	8,27	6,02	4,46	3,38	2,60	2,04	1,61	1,28	1,04	0,84
		SGU	parcie	7,68	5,22	3,77	2,77	2,07	1,58	1,22	0,95	0,75	0,59	0,47
			L/150 ssanie	7,68	5,22	3,77	2,77	2,07	1,58	1,22	0,95	0,75	0,59	0,47
	SGU	parcie	5,47	3,69	2,65	1,92	1,42	1,06	0,81	0,62	0,48	0,37	0,29	
		L/200 ssanie	5,47	3,69	2,65	1,92	1,42	1,06	0,81	0,62	0,48	0,37	0,29	
	III	SGN	parcie	2,42	1,85	1,50	1,27	1,11	0,96	0,73	0,57	0,46	0,38	0,31
			ssanie	2,10	0,76	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	12,09	8,27	6,02	4,46	3,38	2,60	2,04	1,61	1,28	1,04	0,84
			L/100 ssanie	11,66	7,94	5,75	4,23	3,18	2,43	1,88	1,47	1,16	0,93	0,75
		SGU	parcie	7,68	5,22	3,77	2,77	2,07	1,58	1,22	0,95	0,75	0,59	0,47
			L/150 ssanie	7,25	4,88	3,50	2,54	1,87	1,40	1,06	0,81	0,63	0,48	0,38
	SGU	parcie	5,47	3,69	2,65	1,92	1,42	1,06	0,81	0,62	0,48	0,37	0,29	
		L/200 ssanie	5,05	3,35	2,38	1,69	1,22	0,89	0,65	0,48	0,35	0,26	0,19	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS MW S/CH100 moduł: 1000/1140 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,6
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MiWo
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowalności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,38	3,29	2,63	2,19	1,88	1,64	1,46	1,31	1,20	0,73	0,62
			ssanie	4,38	3,29	2,63	2,19	1,88	1,64	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
		SGU	parcie	13,84	9,03	6,17	4,35	3,13	2,30	1,71	1,29	0,98	0,76	0,59
			L/100 ssanie	14,21	9,37	6,48	4,62	3,37	2,50	1,89	1,44	1,12	0,88	0,69
		SGU	parcie	8,72	5,56	3,71	2,55	1,78	1,26	0,90	0,65	0,47	0,34	0,25
			L/150 ssanie	9,10	5,90	4,02	2,81	2,01	1,46	1,08	0,81	0,61	0,46	0,35
	SGU	parcie	6,17	3,83	2,48	1,64	1,10	0,74	0,50	0,33	0,22	0,13	-	
		L/200 ssanie	6,54	4,17	2,79	1,91	1,33	0,95	0,68	0,49	0,35	0,26	0,18	
	II	SGN	parcie	4,38	3,29	2,63	2,19	1,88	1,64	1,46	1,31	1,20	0,73	0,62
			ssanie	4,38	3,29	2,63	2,19	1,88	1,64	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
		SGU	parcie	13,84	9,03	6,17	4,35	3,13	2,30	1,71	1,29	0,98	0,76	0,59
			L/100 ssanie	13,84	9,03	6,17	4,35	3,13	2,30	1,71	1,29	0,98	0,76	0,59
		SGU	parcie	8,72	5,56	3,71	2,55	1,78	1,26	0,90	0,65	0,47	0,34	0,25
			L/150 ssanie	8,72	5,56	3,71	2,55	1,78	1,26	0,90	0,65	0,47	0,34	0,25
	SGU	parcie	6,17	3,83	2,48	1,64	1,10	0,74	0,50	0,33	0,22	0,13	-	
		L/200 ssanie	6,17	3,83	2,48	1,64	1,10	0,74	0,50	0,33	0,22	0,13	-	
	III	SGN	parcie	4,38	3,29	2,63	2,19	1,88	1,64	1,46	1,31	1,20	0,73	0,62
			ssanie	4,38	3,29	2,63	2,19	1,88	1,64	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
		SGU	parcie	13,84	9,03	6,17	4,35	3,13	2,30	1,71	1,29	0,98	0,76	0,59
			L/100 ssanie	13,27	8,52	5,72	3,95	2,79	1,99	1,44	1,05	0,77	0,57	0,42
		SGU	parcie	8,72	5,56	3,71	2,55	1,78	1,26	0,90	0,65	0,47	0,34	0,25
			L/150 ssanie	8,16	5,06	3,26	2,15	1,43	0,96	0,63	0,42	0,26	0,16	-
	SGU	parcie	6,17	3,83	2,48	1,64	1,10	0,74	0,50	0,33	0,22	0,13	-	
		L/200 ssanie	5,60	3,32	2,03	1,25	0,75	0,44	0,23	0,10	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,17	1,67	1,38	1,18	1,04	0,93	0,84	0,75	0,60	0,49	0,41
			ssanie	2,36	1,80	1,47	1,05	0,67	0,45	0,32	0,24	0,18	0,14	0,11
		SGU	parcie	14,66	10,18	7,53	5,76	4,47	3,53	2,81	2,26	1,85	1,51	1,25
			L/100 ssanie	14,96	10,42	7,73	5,93	4,62	3,65	2,93	2,36	1,94	1,59	1,33
		SGU	parcie	9,39	6,47	4,76	3,63	2,79	2,18	1,73	1,37	1,11	0,90	0,74
			L/150 ssanie	9,68	6,71	4,95	3,79	2,94	2,31	1,84	1,47	1,20	0,98	0,81
	SGU	parcie	6,75	4,62	3,37	2,55	1,95	1,51	1,18	0,93	0,75	0,59	0,48	
		L/200 ssanie	7,05	4,85	3,57	2,72	2,09	1,64	1,29	1,04	0,83	0,67	0,55	
	II	SGN	parcie	2,17	1,67	1,38	1,18	1,04	0,93	0,84	0,75	0,60	0,49	0,41
			ssanie	2,17	1,67	1,16	0,55	0,27	0,12	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	14,66	10,18	7,53	5,76	4,47	3,53	2,81	2,26	1,85	1,51	1,25
			L/100 ssanie	14,66	10,18	7,53	5,76	4,47	3,53	2,81	2,26	1,85	1,51	1,25
		SGU	parcie	9,39	6,47	4,76	3,63	2,79	2,18	1,73	1,37	1,11	0,90	0,74
			L/150 ssanie	9,39	6,47	4,76	3,63	2,79	2,18	1,73	1,37	1,11	0,90	0,74
	SGU	parcie	6,75	4,62	3,37	2,55	1,95	1,51	1,18	0,93	0,75	0,59	0,48	
		L/200 ssanie	6,75	4,62	3,37	2,55	1,95	1,51	1,18	0,93	0,75	0,59	0,48	
	III	SGN	parcie	2,17	1,67	1,38	1,18	1,04	0,93	0,84	0,75	0,60	0,49	0,41
			ssanie	1,89	0,78	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	14,66	10,18	7,53	5,76	4,47	3,53	2,81	2,26	1,85	1,51	1,25
			L/100 ssanie	14,23	9,82	7,24	5,53	4,25	3,34	2,65	2,12	1,71	1,39	1,15
		SGU	parcie	9,39	6,47	4,76	3,63	2,79	2,18	1,73	1,37	1,11	0,90	0,74
			L/150 ssanie	8,95	6,11	4,47	3,38	2,57	1,99	1,55	1,23	0,97	0,78	0,63
	SGU	parcie	9,39	6,47	4,76	3,63	2,79	2,18	1,73	1,37	1,11	0,90	0,74	
		L/200 ssanie	6,31	4,25	3,08	2,31	1,74	1,32	1,01	0,78	0,61	0,47	0,37	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS MW 120 moduł: 1000/1140 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,6
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MiWo
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	1,89	1,70	0,86	0,72	0,61
			ssanie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	2,22	1,79	1,48	1,25	1,06
		SGU	parcie	10,16	7,02	5,11	3,83	2,93	2,28	1,79	1,42	1,13	0,91	0,74
			L/100 ssanie	10,39	7,23	5,31	4,02	3,11	2,44	1,94	1,55	1,26	1,02	0,84
		SGU	parcie	6,47	4,39	3,14	2,30	1,73	1,31	1,00	0,77	0,59	0,46	0,36
			L/150 ssanie	6,70	4,61	3,34	2,49	1,90	1,47	1,14	0,90	0,72	0,57	0,46
	SGU	parcie	4,63	3,08	2,15	1,54	1,12	0,82	0,60	0,44	0,32	0,23	0,17	
		L/200 ssanie	4,86	3,29	2,35	1,73	1,29	0,98	0,75	0,58	0,45	0,35	0,27	
	II	SGN	parcie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	1,89	1,70	0,86	0,72	0,61
			ssanie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	2,22	1,79	1,48	1,25	1,06
		SGU	parcie	10,16	7,02	5,11	3,83	2,93	2,28	1,79	1,42	1,13	0,91	0,74
			L/100 ssanie	10,16	7,02	5,11	3,83	2,93	2,28	1,79	1,42	1,13	0,91	0,74
		SGU	parcie	6,47	4,39	3,14	2,30	1,73	1,31	1,00	0,77	0,59	0,46	0,36
			L/150 ssanie	6,47	4,39	3,14	2,30	1,73	1,31	1,00	0,77	0,59	0,46	0,36
	SGU	parcie	4,63	3,08	2,15	1,54	1,12	0,82	0,60	0,44	0,32	0,23	0,17	
		L/200 ssanie	4,63	3,08	2,15	1,54	1,12	0,82	0,60	0,44	0,32	0,23	0,17	
	III	SGN	parcie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	1,89	1,70	0,86	0,72	0,61
			ssanie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	2,22	1,79	1,48	1,25	1,06
SGU		parcie	10,16	7,02	5,11	3,83	2,93	2,28	1,79	1,42	1,13	0,91	0,74	
		L/100 ssanie	9,82	6,70	4,80	3,55	2,67	2,04	1,57	1,22	0,95	0,75	0,59	
SGU		parcie	6,47	4,39	3,14	2,30	1,73	1,31	1,00	0,77	0,59	0,46	0,36	
		L/150 ssanie	6,13	4,07	2,83	2,02	1,47	1,07	0,78	0,57	0,41	0,29	0,21	
SGU	parcie	4,63	3,08	2,15	1,54	1,12	0,82	0,60	0,44	0,32	0,23	0,17		
	L/200 ssanie	4,29	2,76	1,85	1,26	0,86	0,58	0,39	0,25	0,14	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,64	1,97	1,58	1,33	1,16	1,02	0,92	0,84	0,77	0,68	0,56
			ssanie	2,27	1,69	1,36	1,14	0,74	0,47	0,31	0,21	0,14	0,10	-
		SGU	parcie	10,39	7,37	5,58	4,41	3,57	2,96	2,47	2,07	1,75	1,49	1,27
			L/100 ssanie	10,59	7,55	5,74	4,54	3,69	3,06	2,56	2,15	1,83	1,56	1,34
		SGU	parcie	6,66	4,69	3,53	2,76	2,24	1,85	1,53	1,27	1,06	0,90	0,76
			L/150 ssanie	6,86	4,86	3,67	2,89	2,35	1,94	1,62	1,35	1,15	0,97	0,83
	SGU	parcie	4,80	3,35	2,49	1,95	1,56	1,28	1,05	0,87	0,73	0,61	0,51	
		L/200 ssanie	5,00	3,52	2,65	2,07	1,67	1,38	1,15	0,95	0,80	0,67	0,57	
	II	SGN	parcie	2,64	1,97	1,58	1,33	1,16	1,02	0,92	0,84	0,77	0,68	0,56
			ssanie	2,64	1,96	1,33	0,64	0,31	0,15	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	10,39	7,37	5,58	4,41	3,57	2,96	2,47	2,07	1,75	1,49	1,27
			L/100 ssanie	10,39	7,37	5,58	4,41	3,57	2,96	2,47	2,07	1,75	1,49	1,27
		SGU	parcie	6,66	4,69	3,53	2,76	2,24	1,85	1,53	1,27	1,06	0,90	0,76
			L/150 ssanie	6,66	4,69	3,53	2,76	2,24	1,85	1,53	1,27	1,06	0,90	0,76
	SGU	parcie	4,80	3,35	2,49	1,95	1,56	1,28	1,05	0,87	0,73	0,61	0,51	
		L/200 ssanie	4,80	3,35	2,49	1,95	1,56	1,28	1,05	0,87	0,73	0,61	0,51	
	III	SGN	parcie	2,64	1,97	1,58	1,33	1,16	1,02	0,92	0,84	0,77	0,68	0,56
			ssanie	2,45	1,40	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-
SGU		parcie	10,39	7,37	5,58	4,41	3,57	2,96	2,47	2,07	1,75	1,49	1,27	
		L/100 ssanie	10,10	7,12	5,36	4,21	3,41	2,81	2,34	1,95	1,64	1,39	1,18	
SGU		parcie	6,66	4,69	3,53	2,76	2,24	1,85	1,53	1,27	1,06	0,90	0,76	
		L/150 ssanie	6,37	4,43	3,30	2,57	2,06	1,69	1,39	1,15	0,95	0,80	0,67	
SGU	parcie	4,80	3,35	2,49	1,95	1,56	1,28	1,05	0,87	0,73	0,61	0,51		
	L/200 ssanie	4,51	3,08	2,27	1,75	1,39	1,14	0,93	0,75	0,62	0,50	0,42		

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS MW 160 moduł: 1000/1140 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,6
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MiWo
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowalności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]												
			Rozpiętość osiowa podpór [m]												
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5		
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,77	2,47	2,22	1,24	1,04	0,89	
			ssanie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,77	2,47	2,40	1,98	1,66	1,42	
		SGU	parcie	22,07	15,21	11,04	8,26	6,31	4,90	3,85	3,06	2,45	1,98	1,98	1,61
			L/100 ssanie	22,43	15,55	11,35	8,55	6,58	5,14	4,06	3,25	2,63	2,14	1,76	
		SGU	parcie	14,23	9,69	6,94	5,12	3,86	2,95	2,28	1,78	1,40	1,11	0,88	
			L/150 ssanie	14,59	10,03	7,26	5,41	4,12	3,19	2,49	1,97	1,57	1,27	1,03	
	SGU	parcie	10,32	6,93	4,89	3,56	2,63	1,97	1,49	1,14	0,87	0,67	0,52		
		L/200 ssanie	10,68	7,27	5,21	3,84	2,89	2,21	1,71	1,33	1,05	0,83	0,66		
	II	SGN	parcie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,77	2,47	2,22	1,24	1,04	0,89	
			ssanie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,77	2,47	2,40	1,98	1,66	1,42	
		SGU	parcie	22,07	15,21	11,04	8,26	6,31	4,90	3,85	3,06	2,45	1,98	1,61	
			L/100 ssanie	22,07	15,21	11,04	8,26	6,31	4,90	3,85	3,06	2,45	1,98	1,61	
		SGU	parcie	14,23	9,69	6,94	5,12	3,86	2,95	2,28	1,78	1,40	1,11	0,88	
			L/150 ssanie	14,23	9,69	6,94	5,12	3,86	2,95	2,28	1,78	1,40	1,11	0,88	
	SGU	parcie	10,32	6,93	4,89	3,56	2,63	1,97	1,49	1,14	0,87	0,67	0,52		
		L/200 ssanie	10,32	6,93	4,89	3,56	2,63	1,97	1,49	1,14	0,87	0,67	0,52		
	III	SGN	parcie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,77	2,47	2,22	1,24	1,04	0,89	
			ssanie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,77	2,47	2,40	1,98	1,66	1,42	
		SGU	parcie	22,07	15,21	11,04	8,26	6,31	4,90	3,85	3,06	2,45	1,98	1,61	
			L/100 ssanie	21,53	14,71	10,57	7,83	5,92	4,54	3,52	2,76	2,18	1,74	1,39	
		SGU	parcie	14,23	9,69	6,94	5,12	3,86	2,95	2,28	1,78	1,40	1,11	0,88	
			L/150 ssanie	13,69	9,19	6,47	4,69	3,46	2,59	1,95	1,48	1,13	0,87	0,66	
	SGU	parcie	10,32	6,93	4,89	3,56	2,63	1,97	1,49	1,14	0,87	0,67	0,52		
		L/200 ssanie	9,78	6,42	4,42	3,12	2,24	1,61	1,17	0,84	0,60	0,43	0,30		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,06	3,79	3,04	2,53	2,18	1,92	1,72	1,35	1,07	0,87	0,72
			ssanie	2,64	1,98	1,60	1,35	1,06	0,69	0,47	0,33	0,23	0,17	0,13
		SGU	parcie	22,61	16,05	12,14	9,55	7,73	6,35	5,25	4,38	3,68	3,12	2,66
			L/100 ssanie	22,91	16,31	12,35	9,75	7,89	6,50	5,38	4,50	3,80	3,23	2,75
		SGU	parcie	14,66	10,35	7,79	6,11	4,93	4,04	3,32	2,76	2,31	1,95	1,65
			L/150 ssanie	14,97	10,61	8,01	6,30	5,10	4,18	3,45	2,88	2,42	2,05	1,75
	SGU	parcie	10,69	7,50	5,62	4,39	3,53	2,88	2,35	1,95	1,62	1,35	1,15	
		L/200 ssanie	11,00	7,76	5,85	4,58	3,70	3,03	2,49	2,07	1,74	1,46	1,24	
	II	SGN	parcie	5,06	3,79	3,04	2,53	2,18	1,92	1,72	1,35	1,07	0,87	0,72
			ssanie	2,51	1,88	1,52	1,00	0,53	0,24	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	22,61	16,05	12,14	9,55	7,73	6,35	5,25	4,38	3,68	3,12	2,66
			L/100 ssanie	22,61	16,05	12,14	9,55	7,73	6,35	5,25	4,38	3,68	3,12	2,66
		SGU	parcie	14,66	10,35	7,79	6,11	4,93	4,04	3,32	2,76	2,31	1,95	1,65
			L/150 ssanie	14,66	10,35	7,79	6,11	4,93	4,04	3,32	2,76	2,31	1,95	1,65
	SGU	parcie	10,69	7,50	5,62	4,39	3,53	2,88	2,35	1,95	1,62	1,35	1,15	
		L/200 ssanie	10,69	7,50	5,62	4,39	3,53	2,88	2,35	1,95	1,62	1,35	1,15	
	III	SGN	parcie	5,06	3,79	3,04	2,53	2,18	1,92	1,72	1,35	1,07	0,87	0,72
			ssanie	2,30	1,72	0,23	-	-	-	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	22,61	16,05	12,14	9,55	7,73	6,35	5,25	4,38	3,68	3,12	2,66
			L/100 ssanie	22,15	15,65	11,79	9,26	7,48	6,13	5,05	4,20	3,52	2,97	2,52
		SGU	parcie	14,66	10,35	7,79	6,11	4,93	4,04	3,32	2,76	2,31	1,95	1,65
			L/150 ssanie	14,21	9,95	7,45	5,82	4,68	3,82	3,13	2,58	2,15	1,79	1,51
	SGU	parcie	10,69	7,50	5,62	4,39	3,53	2,88	2,35	1,95	1,62	1,35	1,15	
		L/200 ssanie	10,24	7,10	5,28	4,10	3,28	2,66	2,16	1,76	1,45	1,21	1,00	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

**Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS MW 200 moduł: 1000/1140 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,6
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55   65   80   -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25   20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MiWo
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowalności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m <sup>2</sup> ]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	10,05	7,54	6,03	5,03	4,31	3,77	3,35	2,08	1,72	1,45	1,23
			ssanie	10,05	7,54	6,03	5,03	4,31	3,77	3,45	2,99	2,47	2,08	1,78
		SGU	parcie	26,10	18,36	13,63	10,44	8,17	6,50	5,22	4,24	3,47	2,86	2,38
			L/100 ssanie	26,43	18,68	13,93	10,73	8,44	6,74	5,45	4,45	3,66	3,04	2,54
		SGU	parcie	16,95	11,81	8,68	6,58	5,10	4,01	3,18	2,55	2,06	1,68	1,37
			L/150 ssanie	17,29	12,13	8,98	6,87	5,36	4,25	3,41	2,76	2,25	1,85	1,53
	SGU	parcie	12,38	8,54	6,21	4,66	3,56	2,76	2,16	1,71	1,36	1,08	0,87	
		L/200 ssanie	12,71	8,86	6,51	4,94	3,82	3,00	2,39	1,91	1,55	1,26	1,03	
	II	SGN	parcie	10,05	7,54	6,03	5,03	4,31	3,77	3,35	2,08	1,72	1,45	1,23
			ssanie	10,05	7,54	6,03	5,03	4,31	3,77	3,45	2,99	2,47	2,08	1,78
		SGU	parcie	26,10	18,36	13,63	10,44	8,17	6,50	5,22	4,24	3,47	2,86	2,38
			L/100 ssanie	26,10	18,36	13,63	10,44	8,17	6,50	5,22	4,24	3,47	2,86	2,38
		SGU	parcie	16,95	11,81	8,68	6,58	5,10	4,01	3,18	2,55	2,06	1,68	1,37
			L/150 ssanie	16,95	11,81	8,68	6,58	5,10	4,01	3,18	2,55	2,06	1,68	1,37
	SGU	parcie	12,38	8,54	6,21	4,66	3,56	2,76	2,16	1,71	1,36	1,08	0,87	
		L/200 ssanie	12,38	8,54	6,21	4,66	3,56	2,76	2,16	1,71	1,36	1,08	0,87	
	III	SGN	parcie	10,05	7,54	6,03	5,03	4,31	3,77	3,35	2,08	1,72	1,45	1,23
			ssanie	10,05	7,54	6,03	5,03	4,31	3,77	3,45	2,99	2,47	2,08	1,78
		SGU	parcie	26,10	18,36	13,63	10,44	8,17	6,50	5,22	4,24	3,47	2,86	2,38
			L/100 ssanie	25,59	17,88	13,17	10,02	7,78	6,13	4,89	3,93	3,19	2,60	2,14
		SGU	parcie	16,95	11,81	8,68	6,58	5,10	4,01	3,18	2,55	2,06	1,68	1,37
			L/150 ssanie	16,45	11,33	8,23	6,16	4,70	3,64	2,85	2,24	1,78	1,42	1,13
	SGU	parcie	12,38	8,54	6,21	4,66	3,56	2,76	2,16	1,71	1,36	1,08	0,87	
		L/200 ssanie	11,87	8,06	5,75	4,23	3,17	2,40	1,83	1,40	1,07	0,82	0,63	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,24	5,38	4,30	3,57	3,06	2,68	2,37	1,82	1,44	1,16	0,95
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,78	1,32	0,93	0,68	0,51	0,40	0,31
		SGU	parcie	26,49	18,98	14,49	11,51	9,40	7,84	6,62	5,61	4,79	4,12	3,55
			L/100 ssanie	26,78	19,25	14,72	11,71	9,58	7,99	6,76	5,74	4,91	4,23	3,65
		SGU	parcie	17,26	12,31	9,35	7,41	6,04	5,02	4,23	3,57	3,04	2,60	2,24
			L/150 ssanie	17,56	12,56	9,58	7,61	6,21	5,17	4,37	3,70	3,15	2,71	2,34
	SGU	parcie	12,65	8,96	6,78	5,35	4,35	3,61	3,04	2,55	2,16	1,85	1,58	
		L/200 ssanie	12,95	9,23	7,02	5,55	4,53	3,76	3,17	2,68	2,28	1,95	1,68	
	II	SGN	parcie	7,24	5,38	4,30	3,57	3,06	2,68	2,37	1,82	1,44	1,16	0,95
			ssanie	2,87	2,13	1,71	1,44	1,24	0,82	0,50	0,31	0,18	0,11	-
		SGU	parcie	26,49	18,98	14,49	11,51	9,40	7,84	6,62	5,61	4,79	4,12	3,55
			L/100 ssanie	26,49	18,98	14,49	11,51	9,40	7,84	6,62	5,61	4,79	4,12	3,55
		SGU	parcie	17,26	12,31	9,35	7,41	6,04	5,02	4,23	3,57	3,04	2,60	2,24
			L/150 ssanie	17,26	12,31	9,35	7,41	6,04	5,02	4,23	3,57	3,04	2,60	2,24
	SGU	parcie	12,65	8,96	6,78	5,35	4,35	3,61	3,04	2,55	2,16	1,85	1,58	
		L/200 ssanie	12,65	8,96	6,78	5,35	4,35	3,61	3,04	2,55	2,16	1,85	1,58	
	III	SGN	parcie	7,24	5,38	4,30	3,57	3,06	2,68	2,37	1,82	1,44	1,16	0,95
			ssanie	2,70	2,00	1,61	0,73	0,15	-	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	26,49	18,98	14,49	11,51	9,40	7,84	6,62	5,61	4,79	4,12	3,55
			L/100 ssanie	26,05	18,59	14,15	11,21	9,14	7,60	6,42	5,42	4,62	3,95	3,41
		SGU	parcie	17,26	12,31	9,35	7,41	6,04	5,02	4,23	3,57	3,04	2,60	2,24
			L/150 ssanie	16,82	11,91	9,01	7,10	5,76	4,78	4,03	3,38	2,86	2,44	2,09
	SGU	parcie	12,65	8,96	6,78	5,35	4,35	3,61	3,04	2,55	2,16	1,85	1,58	
		L/200 ssanie	12,21	8,57	6,44	5,05	4,08	3,37	2,83	2,36	1,99	1,68	1,43	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.